

Betjeningsvejledning til:

**Maskinsaks
SC 1250-30S – SC 1250-40S
SC 2000-30S**



CE

DA

EU overensstemmelseserklæring

SCANTOOL A/S

Industrivej 3-9

9460 Brovst

Denmark

www.scantool-group.com

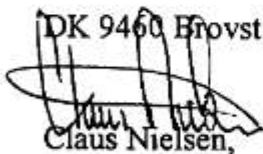
Tlf: +45 98 23 60 88

Fax: +45 98 23 61 44

erklærer hermed, at **SCANTOOL SC Maskinsakse** er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006

Samt i overensstemmelse med:

- EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/35/EU af 26. februar 2014
- EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/30/EU af 26. februar 2014

DK 9460 Brovst

Claus Nielsen,
Producent



Patentmeddelelse



Kongeriget Danmark

Patent nr. PR 178666

Patent- og Varemærkestyrelsen har meddelt patent på den opfindelse, som er angivet i vedlagte patentskrift. På patentskriftets forside findes oplysning om patenthaver, om dagen for bekendtgørelse af patentets meddelelse og om dagen, fra hvilken patenttiden løber.

Patentet er meddelt i medfør af patentloven, jf. lovbekendtgørelse nr. 191 af 1. marts 2016.

24. oktober 2016

Patent- og Varemærkestyrelsen
Erhvervs- og Vækstministeriet

Jesper Kongstad
Direktor

Indholdsfortegnelse

1. TRANSPORT OG HÅNDTERING	1
1.1 MODTAGELSE OG OPSTILLING	1
2.0 ELEKTRISK TILSLUTNING	5
2.1 BESKRIVELSE AF ELSKAB	5
3.0 BETJENING VED KLIP	6
3.1 JUSTERING AF PLADEANSLAG	6
<i>Fig 3: Betjening af pladeanslag (1)</i>	6
<i>Fig 4: Betjening af pladeanslag (2)</i>	6
4.0 BETJENINGSSIKKERHED	8
4.1 SIKKERHEDSREGLER FOR STATIONÆRE VÆRKTØJSMASKINER	9
5.0 FRIGØRELSE AF KNIVEN VED OVERBELASTNING	10
5.1 UDSKIFTNING AF KNIV	10
6.0 TJEK OG JUSTERING AF KNIVSPALTEN	11
6.1 Tjek af knivspalten	11
6.2 Justering af knivspalten	11
7.0 VEDLIGEHOLDELSE	12
8.0 TEKNISKE DATA FOR SC MASKINSAKS	13
8.1 TEKNISKE SPECIFIKATIONER	13
9.0 RESERVEDELE	14
9.1 Reservedelstegning pladeanslag	50
10.0 ELDIAGRAM	51
11.0 GARANTI	52

1. Transport og håndtering

1.1 Modtagelse og opstilling

1. Saksen modtages på en træramme med plastik wrapping omkring maskinen.



2. Indpakningen fjernes og delene løftes væk.



3. Fjern det venstre bræt, som er sømmet fast, for at beskytte el-kabinettet.



4. Skru møtrikkerne af den forreste bjælke og fjern bjælken.



5. Skru møtrikkerne af boltene som holder saksen fast til bjælkerne – i alt 4 møtrikker!



6. Saksen kan nu løftes fra bjælkerne ved hjælp af en truck, som køres ind til midterste bjælke. Der kan løftes under bunden af saksen, som vist på billedet.



7. Når saksen er løftet monteres de medleveret maskinsko, inden saksen sættes på plads. 4 stk. maskinsko ligger pakket ind i plastik wrapping under frontlåget.



8. Saksen sættes på plads og klar til elektrisk tilslutning.



9. Til slut monteres bordforlængere på forsiden. Ved fastskruring sørg for at overkant af bord og bordforlængere passer sammen. Vigtigt at bordforlængerne vender rigtigt !



10. Saksen er nu klar til brug !



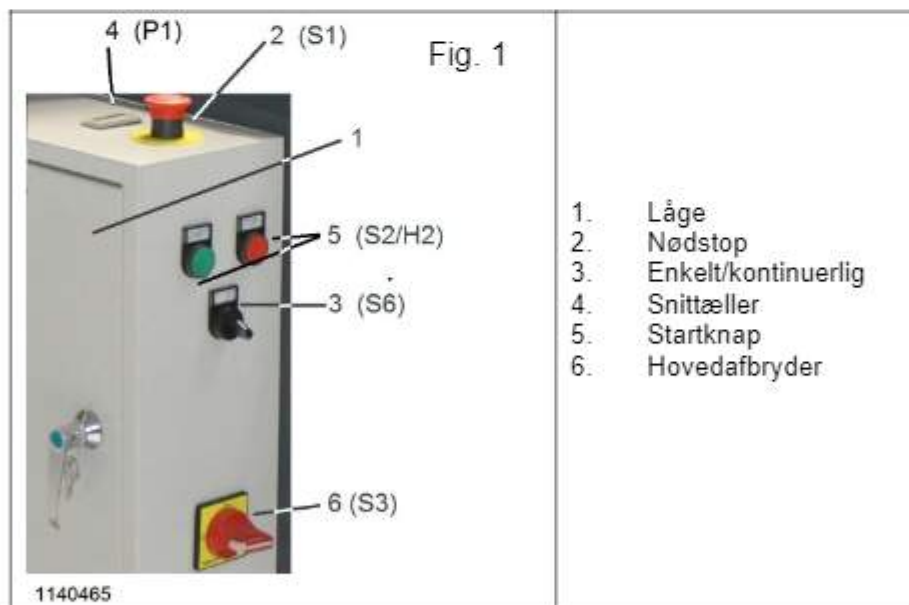
2.0 Elektrisk tilslutning

Elkablet monteres i elboksens klemrække (L1 + L2 + L3 + 0 + jord) for 400V, alternativt (L1 + L2 + L3 + jord) for 230V, se elskema. For at opnå tilfredsstillende elforsyning er det vigtigt, at tilslutningskablet er så kort og kraftigt som muligt.

Når strøm er tilsluttet saksen skal man teste om saksen kører i den rigtige retning. Hvis saksen bare køre en cyklus er saksen koblet korrekt. Kører den uafbrudt når der trædes ned på fodpedalen, skal to faser byttes for at ændre omløbsretningen ! Herefter vil saksen kun køre en cyklus = et klip ad gangen. Ønskes herefter kontinuerligt klip drejes knappen 3 (S6) til kontinuerligt klip – se Fig. 1.

Kontroller at nødstop (Fig. 1 pos. 2) og nødstop på fodpedalen ikke er aktiveret. Tænd for hoved- afbryder (Fig. 1 pos. 6). Stil omskifter for enkelt klip eller kontinuerlig klipning (Fig.1 pos. 3) efter ønske. Start maskinen ved tryk på startknappen fig.1 pos 5. Aktiver fodpedal for klipning.

2.1 Beskrivelse af elskab



3.0 Betjening ved klip

Hold pladen mod vinkelanslaget og før pladen ind mod pladeanslaget eller til den afmærket klippelinje. Tryk med den ene fod på fodpedalen og pladen klippes over. Ved afklippet emner under 350mm længde returnere til operator og længere emner glider ud i en bakke på bagsiden.

Ved klip af store antal tilbydes et sæt slisker (3 stk), som tilbehør. Se billede nedenfor !

3.1 Justering af pladeanslag

Det manuelle pladeanslag er monteret på undersiden af overvangen i de to ø 35 huller og fastgjort med fire pinolskruer (Fig. 3, pos. A).

Anslagsbjælken kan finjusteres ved befæstigelsen på de to styreklodser (Fig. 3 pos. E og F). Tælleren kan finjusteres ved at løsne M 5 pinolskruen (Fig. 4, pos. H) og dreje på justeringen (Fig. 4 pos. I).

Husk altid at fastgøre anslaget med de to kipgreb (Fig. 4, pos. J) når anslaget benyttes.

Fig 3: Betjening af pladeanslag (1)

Fig. 3

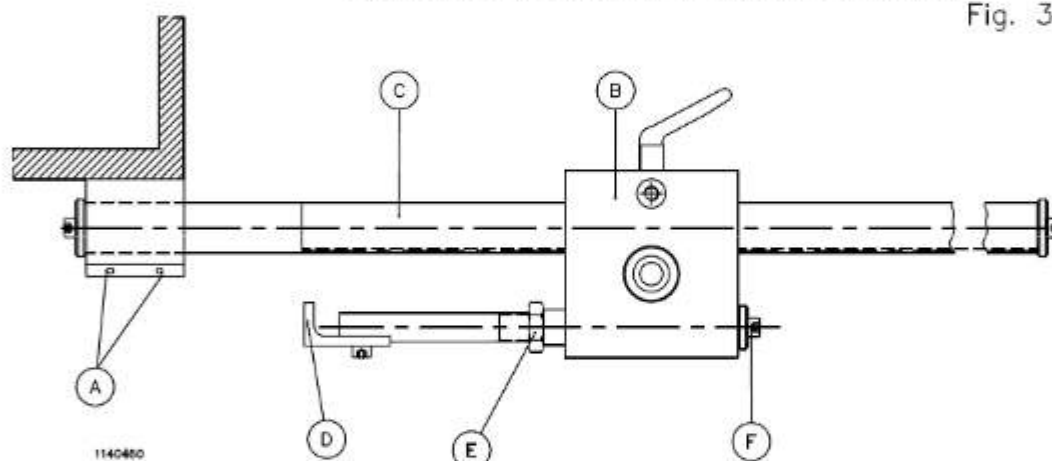
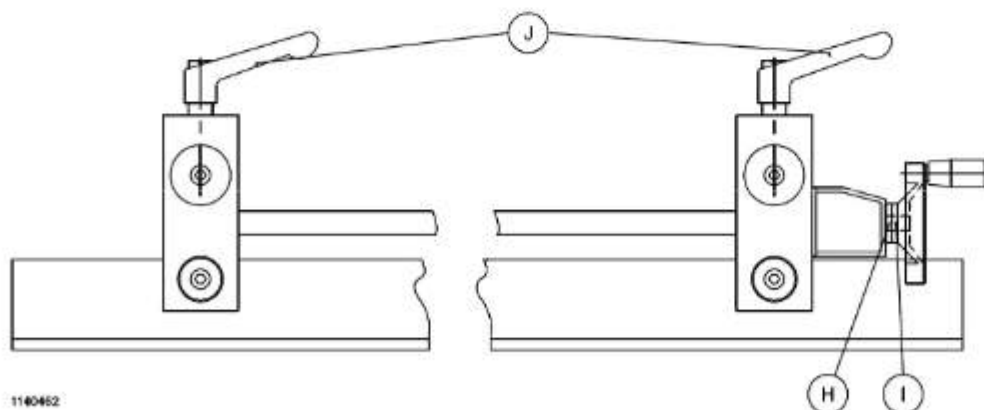


Fig 4: Betjening af pladeanslag (2)

Fig. 4



Sådan betjener du saksen med motoriseret pladeanslag JBS 1250/3 M, JBS 1250/4 M, JBS 2000/3 M

Når saksen er blevet tændt, vises "PoS"-meddelelsen på det venstre display, og knappen øverst til højre lyser rødt. Tryk på denne knap og hold den nede i 2 sekunder for at starte nulstillingen af pladeanslagets position. Under nulstillingen bevæger pladeanslaget sig, og knappen blinker. Når nulstillingen er færdig, standser pladeanslaget ved positionen "10 mm" vist på det højre display, og det venstre display viser antallet af gennemførte skærecykluser. Tryk på RESET (Nulstil) for at nulstille antallet af cykluser.

For at ændre pladeanslagets position skal du trykke og holde knappen i 2 sekunder, indtil det første ciffer på det højre display blinker, og derefter dreje knappen for at ændre værdien. Tryk på knappen for at indstille værdien og gå videre til at justere det næste ciffer. Den maksimale tilgængelige værdi er 630 mm.

Hvis frontdækslet åbnes, eller hvis den optiske stråle afbrydes, mens pladeanslaget bevæger sig, stopper pladeanslaget, og "oPn"-meddelelsen vises. Når frontdækslet er blevet lukket og de optiske stråler er aktive igen, blinker knappen øverst til højre, og det højre display viser pladeanslagets aktuelle position. Tryk og hold derefter knappen øverst til højre i 2 sekunder for at afslutte pladeanslagets bevægelse.

Når pladeanslaget er placeret som ønsket, kan du starte klipning: tryk på den grønne START-knap for at aktivere saksen og få knappen til at lyse, og brug derefter fodkontakten til at foretage et klip. Hvis kontakten markeret med pile er indstillet til højre (multi-tilstand), skal du trykke og holde fodkontakten for at foretage flere klip, indtil fodkontakten slippes. Tryk på den røde STOP-knap for at deaktivere saksen, og sluk for lyset på START-knappen. Brug STOP-knappen til at standse saksen bevægelse.

Hvis frontdækslet åbnes, eller hvis den optiske stråle afbrydes, slukkes maskinen, og lyset på START-knappen slukkes.

Brug en nødkontakt på kontrolkabinettet eller fodkontakten til at slukke for maskinen i et nødtilfælde.

Manuel tilstand af den motoriserede pladeanslag

For at skifte til manuelle tilstand af pladeanslaget skal du slukke for strømmen med hovedafbryderen, trykke på begge øvre knapper på pladeanslagets kontrolenhed samtidigt og derefter tænde for strømmen med hovedafbryderen. Derefter vises meddelelsen "HAnd". Tryk på knappen RESET (Nulstilling) for at trække pladeanslaget væk fra knivene, og tryk på knappen øverst til højre for at bevæge pladeanslaget knivene. Vær dog meget opmærksom på ikke at lade pladeanslaget komme i kontakt med knivene, da dette kan føre til beskadigelse, når maskinen startes. For at vende tilbage til pladeanslagets automatiske tilstand skal du slukke for hovedafbryderen og tænde den igen.

!!!ADVARSEL!!!

I manuel tilstand må maskinen aldrig startes når pladeanslaget er i kontakt med knivene (position 0), da dette kan medføre skade på maskinen.

Efter pladeanslaget har været i kontakt med knivene skal dette justeres/stilles så dette ikke længere har kontakt da det ellers vil medføre skade på maskinen.

Dette gælder for maskiner med både manuelt, og motoriseret pladeanslag.

4.0 Betjeningsikkerhed

HVER GANG MASKINEN STARTES TIL BRUG **SKAL** NØDSTOPPET AFPRØVES.

HVIS NØDSTOPPET IKKE STOPPER MASKINEN MÅ MASKINEN **IKKE** ANVENDES.

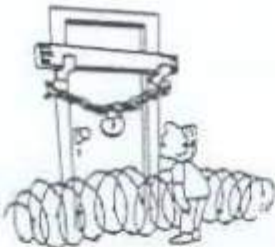









Ved brug af saksen skal operatøren være foran maskinen. Operatøren skal sikre sig, at der ikke er andre/andet bag maskinen eller indenfor dens arbejdsområde.

Vigtigt: Ved afmontering af maskinens skærme skal hovedafbryderen altid afbrydes og aflåses.

4.1 Sikkerhedsregler for stationære værktøjsmaskiner.

Følg disse regler for at få det bedste resultat og den bedste udnyttelse af Deres nye maskine.

<p>Den gode håndværker skal respektere det værktøj, som han arbejder med. Han ved de repræsenterer et løbende forbedret design. Han ved også, at det er farligt med forkert anvendelse af maskinen. Sikkerhedsreglerne er baseret på godkendt praksis i industrien og på værkstedet.</p>	<p>1. Kend dit værktøj. Læs brugsanvisningen grundigt. Lær at kende anvendelse og begrænsninger lige som de specifikke potentielle farer ved dette værktøj.</p>
<p>2. Hold beskyttelsesskærme på plads og i ordentlig stand.</p>	<p>3. Der skal være jordforbindelse til alle værktøjsmaskiner, der er udstyret med kraftstik. Hvis man bruger adapter til at tilpasse et 2-benet stik, skal adapteren altid tilsluttes til en jordforbindelse. Fjern aldrig det 3. ben.</p>
<p>4. Fjern tilpasningsnøgler og skruenøgler. Gør det til en vane at tjekke at disse er fjernet før maskinen tilsluttes.</p>	<p>5. Hold arbejdsbordet rent. Rod kan føre til uheld.</p>
<p>6. Undgå farligt arbejdsmiljø. Anvend ikke værktøjsmaskiner i fugtige eller våde lokaler og udsæt dem ikke for regn. Sørg for god arbejdsbelysning.</p>	<p>7. Hold børn væk. Alle besøgende bør holde sig i god afstand fra arbejdsområdet.</p>

<p>8. Gør værkstedet børnesikkert ved at bruge stempellås, hovedafbryder eller ved at fjerne startnøgler.</p> 	<p>9. Overbelast ikke maskinen. Den kan jobbet bedre og sikrere anvende den til det, den designet til.</p>  <p>udføre ved at er</p>
<p>10. Brug det rigtige værktøj. Pres ikke værktøj eller aggregatet til at udføre et job, som det ikke er designet til.</p> 	<p>11. Vær iført korrekt påklædning. Bær ikke løst tøj, handsker, slips, ringe, halskæder eller andre smykker, som kan fanges i de bevægelige dele. Skridsikkert fodtøj anbefales. Bær hovedbeskyttelse.</p> 
<p>12. Anvend altid øjenværn og evt. høreværn. Anvend også ansigts- eller støvmaske ved en støvet arbejdsopgave. Hverdags briller har kun virkning som glas. Det er IKKE et øjenværn.</p> 	<p>13. Arbejd sikkert. Anvend skruetvinge eller skruestik for at holde på materialet. Dette er end at bruge egne og man kan betjene med begge hænder.</p>  <p>sikrere hænder værktøjet</p>
<p>14. Kend din rækkevidde. Hav et godt fodfæste og en god balance hele tiden.</p> 	<p>15. Vedligehold værktøjet omhyggeligt. Den bedste og sikreste udførsel opnås ved at holde værktøjet skarpt og rent. Følg instruktionerne ved smøring og udskiftning af reservedele.</p> 
<p>16. Formindsk risiko for uønsket start af maskinen. Vær sikker på at afbryderen er slukket før strømtilslutning. Forlad ikke en maskine der kører, vent til maskinen er helt stoppet. Er dele af maskinen beskadiget bør den ikke bruges før den er repareret.</p> 	<p>17. Afbryd strømmen til værktøjet før service og når man vil skifte reservedele f.eks. polerskive, knive, klinger, og lignende.</p>  <p>slibeskive, fræsere</p>
<p>18. Brug anbefalede reservedele. Se efter anbefalede reservedele i manualen. Ved at anvende ukurante reservedele kan mennesker komme til skade.</p>	<p>19. Arbejd ikke på en måde der kan skade dig. Arbejd aldrig i foroverbøjet stilling, stå ret op. Alkohol og andre rusmidler bør ikke indtages under arbejdet.</p>

5.0 Frigørelse af kniven ved overbelastning

Ved overbelastning af saksen er der mulighed for, at overkniven bliver siddende fast i materialet. Sker dette, skal saksen omgående afbrydes på nødstop eller hovedafbryder.

Herefter kobles strømmen fra saksen og der byttes to faser i eltilslutningen (L1 + L2). Saksen startes igen og vil køre fri af materialet. I samme sekund som overkniven slipper materialet trykkes igen på nødstoppet. Materialet fjernes fra saksen og de 2 faser byttes tilbage igen i eltilslutningen. Saksen er nu klar til brug igen.

5.1 Udskiftning af kniv

Med overkniven i øverste position afbrydes saksen og aflåses ved hovedafbryderen. Kontrollér at saksen ikke kan startes. Afmonter skærme på bagsiden af saksen for at nå ind til grundsaksen. Boltene i underkniven afmonteres og denne lægges til side. Derefter afmonteres topskærmen, og pladetilholderen (Fig. 5) kan nu afmonteres på følgende måde:

M 4 pinolskruen løsnes (Fig. 5 pos. 7) og M 10 møtrikken (Fig. 5 pos. 6) fjernes. Nu afmonteres M 8 unbracobolten (Fig. 5 pos. 10) og M 6 unbracobolten (Fig. 5 pos. 9). Fjedersystemet kan nu afmonteres samlet (Fig. 5 pos. 3-4). Tilholderbjælken (Fig. 5 pos. 1) løftes ud af føringerne (Fig. 5 pos. 2). Føringerne fjernes ved at afmontere de 2 M 8 unbracobolte (Fig. 5 pos. 11). Boltene i overkniven kan nu afmonteres. Knivene kan vendes 1 gang.

Det er vigtigt, at anlægsfladerne er helt rene på både kniv og saks. Når man monterer knivene skal overkniven monteres først. Når knivene er monteret igen, monteres pladetilholderen i modsat rækkefølge af ovennævnte arbejdsgang.

Når knivene er skiftet, skal man kontrollere snitspalten og om nødvendigt justere (Se justering af knivspalten 6.1). Når snitspalten er justeret monteres pladetilhold og skærme i omvendt rækkefølge.

6.0 Tjek og justering af knivspalten

(kun nødvendigt ved udskiftning eller reovering af knivene)

6.1 Tjek af knivspalten

Korrekt knivspaltning er:

SC 1250-30S

0,1mm = 1 stk. A-4 kopipapir

SC 1250-40S & SC 2000-30S

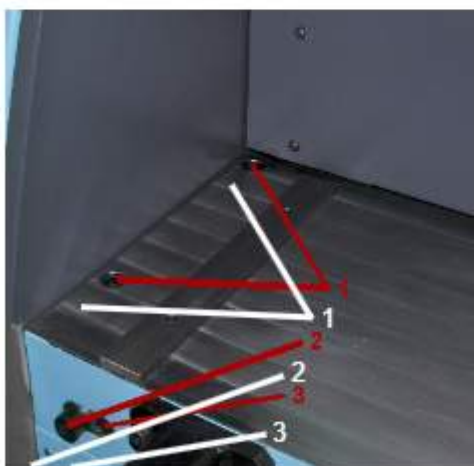
0,15mm = 1,5 stk. A-4 kopipapir

For at tjekke om saksen har den rigtige knivspaltning anvendes A-4 kopipapir, som lægges ovenpå hinanden.

Ved tjek af knivspalten på **SC 1250-30S** anvendes 2 stk. A-4 kopipapir. De lægges ovenpå hinanden og klippes over i henholdsvis venstre og højre side af saksen. Hvis afstanden mellem knivene er korrekt klippes det først papir over og det næste bøjes bare. Bøjer den begge papirer er afstanden for stor og klipper den begge papirer er afstanden for lille ! Justeringen er en meget fintfølede justering og skal derfor gøres med ganske små justeringer til 1 papir klippes over og det andet bøjes. Se Instruktion til "Justering af knivspalten".

Ved tjek af knivspalten på **SC 1250-40S & SC 2000-30S** anvendes 3 stk. A-4 kopipapir. De lægges ovenpå hinanden og klippes over i henholdsvis venstre og højre side af saksen. Hvis afstanden mellem knivene er korrekt klippes det først papir over, det midterste klippes næsten over og det sidste bøjes bare. Bøjer den 2-3 stk. papirer er afstanden for stor og klipper den alle 3 papirer over er afstanden for lille ! Justeringen er en meget fintfølede justering og skal derfor gøres med ganske små justeringer til 1,5 papir klippes over og det sidste bøjes. Se Instruktion til "Justering af knivspalten".

6.2 Justering af knivspalten



Unbrako bolt 1 – Fastspænder underknivens position.

Unbrako bolt 2 – Forøger afstanden mellem knivene ved at løsne bolt nr. 2.

Unbrako bolt 3 – Forøger afstanden mellem knivene ved at bolt nr. 3 spændes.

Justering udføres på følgende måde:

1. Start med at forøge knivspalten
2. Brug en 14mm unbrakonøgle til at løsne de 4 unbrakobolte nr. 1 og afslut med at spænde dem lidt igen – men kun en let tilspændning !.
3. Løsn bolte nr. 2 med 14mm unbrakonøgle ganske lidt (ca. en ½ omgang)
4. Spænd bolt nr. 3 med 8mm unbrakonøgle (ca. en ¼ omgang)
5. Lav prøveklip i henhold til beskrivelsen under "Tjek af knivspalten". Da afstanden nu er blevet forøget bør papirerne kun bukkes.
6. For at justere ind til korrekt knivspalte, løsnes unbrakobolt nr. 3 og unbrakobolt nr. 2 tilspændes i små step med løbende prøveklip for hvert step. **MEGET VIGTIGT med ganske små justeringer, da der er tale om justering på 1/100mm.** Det nederste papir skal kun bukkes. Knivene må ikke komme så tæt sammen, at alle papirerne klippes over med risiko for, at knivene kommer til at ramme hinanden.
7. Når korrekt knivspalte er opnået tilspændes unbrakobolte nr. 1 (4 stk.).
8. Til slut laves et sidste prøveklip og hvis det er tilfredsstillende er saksen klar til brug igen.

7.0 Vedligeholdelse

Ved vedligeholdelse af den mekaniske Maskinsaks skal hovedafbryderen være afbrudt.

Det er vigtigt efter 60-80 drifttimer at kontrollere kæden fra motor til hovedaksel. Kæden skal altid være stram og smurt med kædespray eller lignende. Herefter kontrolleres kæden for hver 500 driftstimer eller hvert halve år.

Bremsemotor med gear

Første olieskift skal foretages efter 700 drifttimer. Derefter olieskift for hver 8000 timer eller 3 år. Gearet er påfyldt olie for -15° - +60° C, fabrikat BP GRX 220 eller Texaco Meropa 220 eller Shell Omala 220 eller Castrol Alpha ES 320.

Pladeanslag

Pladeanslagets tandstænger skal altid være påført et tyndt lag olie. Det excentriske træksystem på hovedakslen er forsynet med smørenipler. Smøring og evt. rengøring for hver 250 timer eller 4 gange pr. år med Rocol MTS 1000. Kulisseføringerne for overknivbjælken er smøringsfri, men boltefastspænding og evt. rengøring foretages. Elektriske kabelforbindelser, hovedafbryder samt nødstop kontrolleres og afprøves jævnlige.

8.0 Tekniske data for SC Maskinsaks

8.1 Tekniske specifikationer

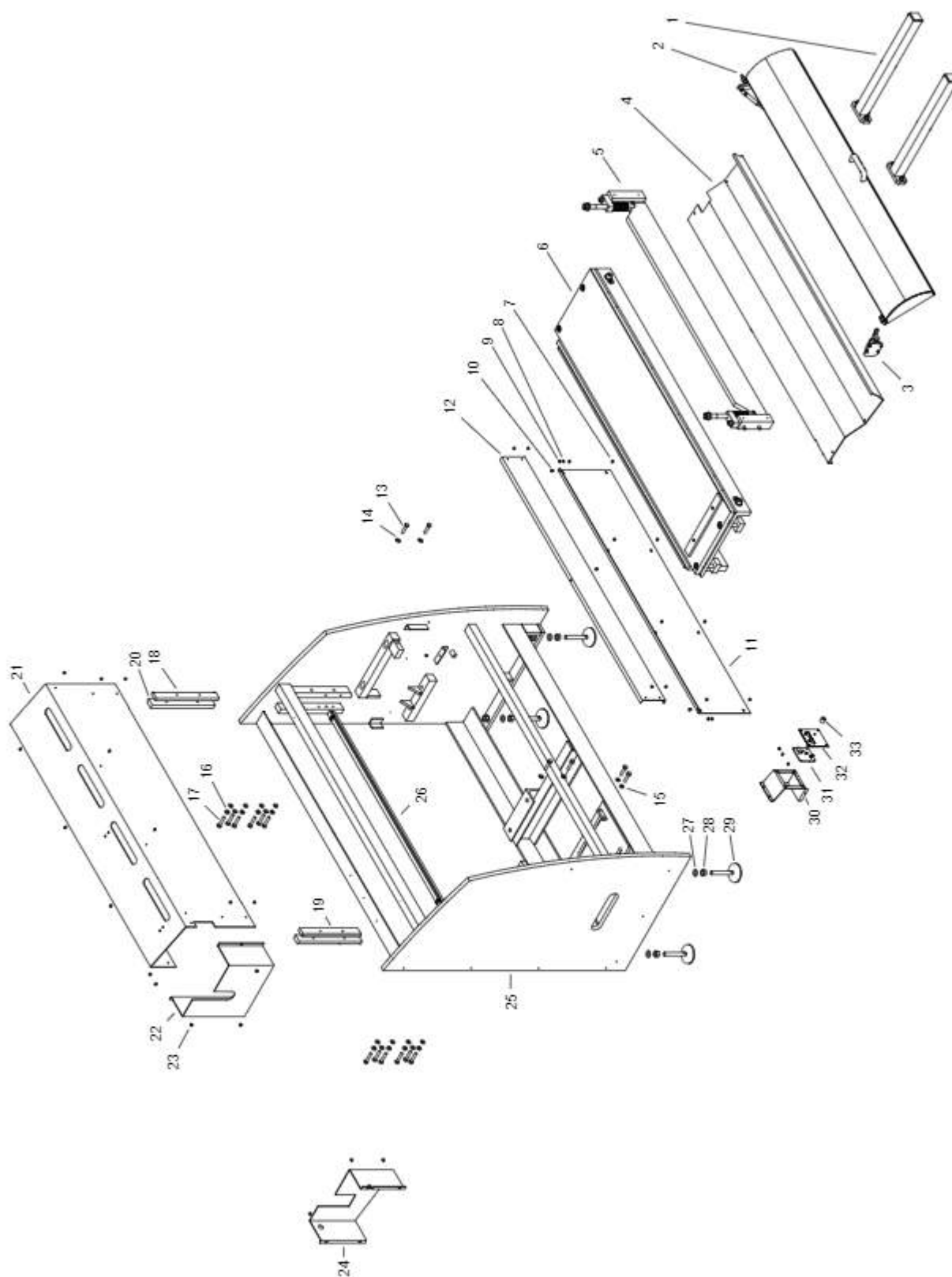
Type	SC 1250-30S	SC 1250-40S	SC 2000-30S
Klippelængde, mm	1275	1275	2025
Pladetykkelse, mm (400 N/mm ²)	Max. 3,0	Max. 4,0	Max. 3,0
Antal klip/min.	38	38	35
Klippevinkel/grad	2,15°	2,15°	1,38°
Motor, kW	3,0	4,0	4,0
Støjniveau * på operatørplads	Max. 77 dB	Max. 77 dB	Max. 77 dB
L x h x b, mm	2000x2000x1500	2000x2000x1500	2750x2000x1500
Vægt, kg	1170	1380	1710

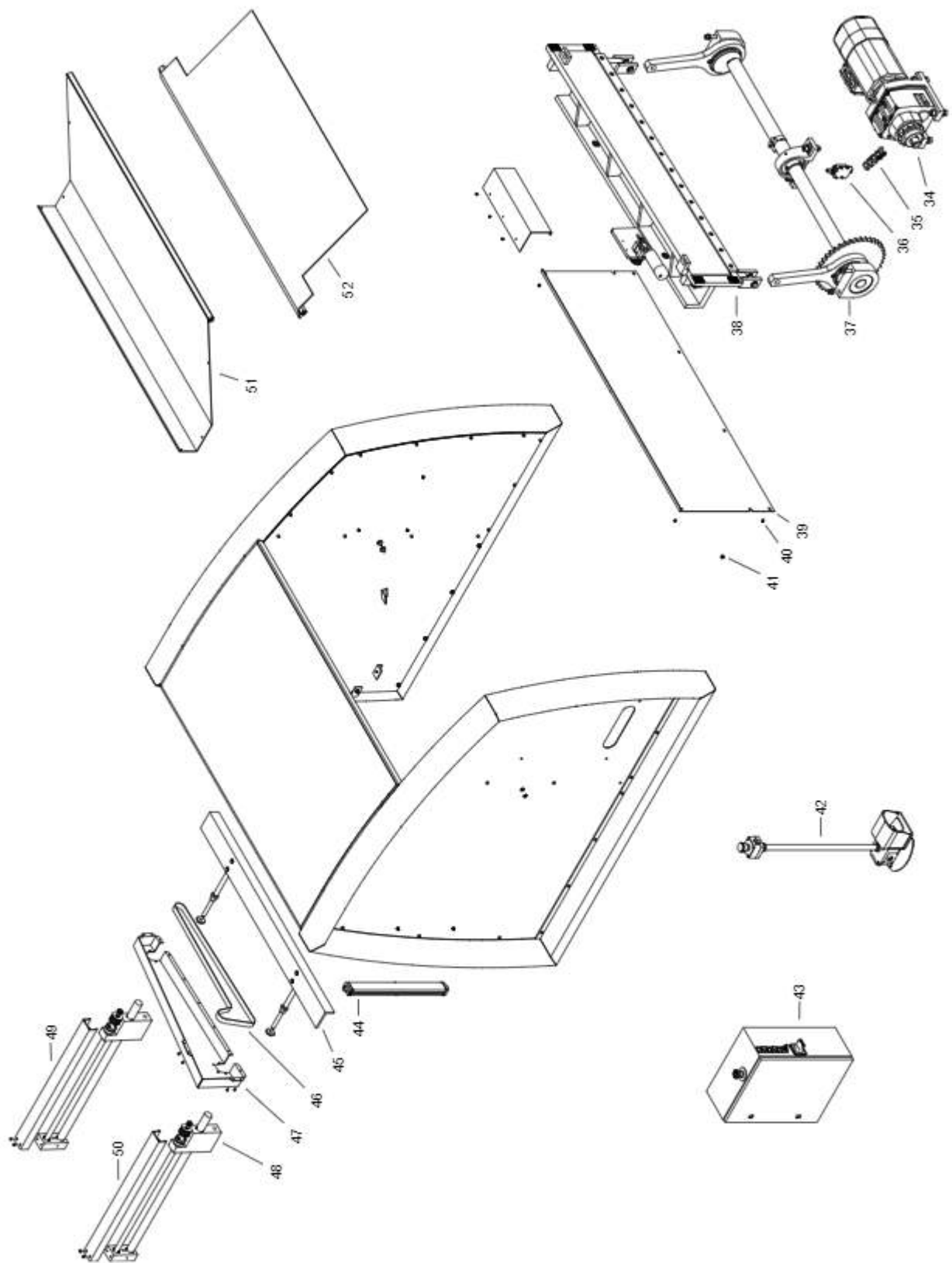
* Støjniveauet er målt under følgende betingelser: Maskinen står løst på gulvet eller med maskinsko, emnet der klippes er 1000 x 3,0 mm (max kapacitet) 400 N/mm².

Der er brugt måleudstyr fra Brüel & Kjær, type 2230 + 1625. Målingerne er udført af den danske bedriftssundhedstjeneste (BST).

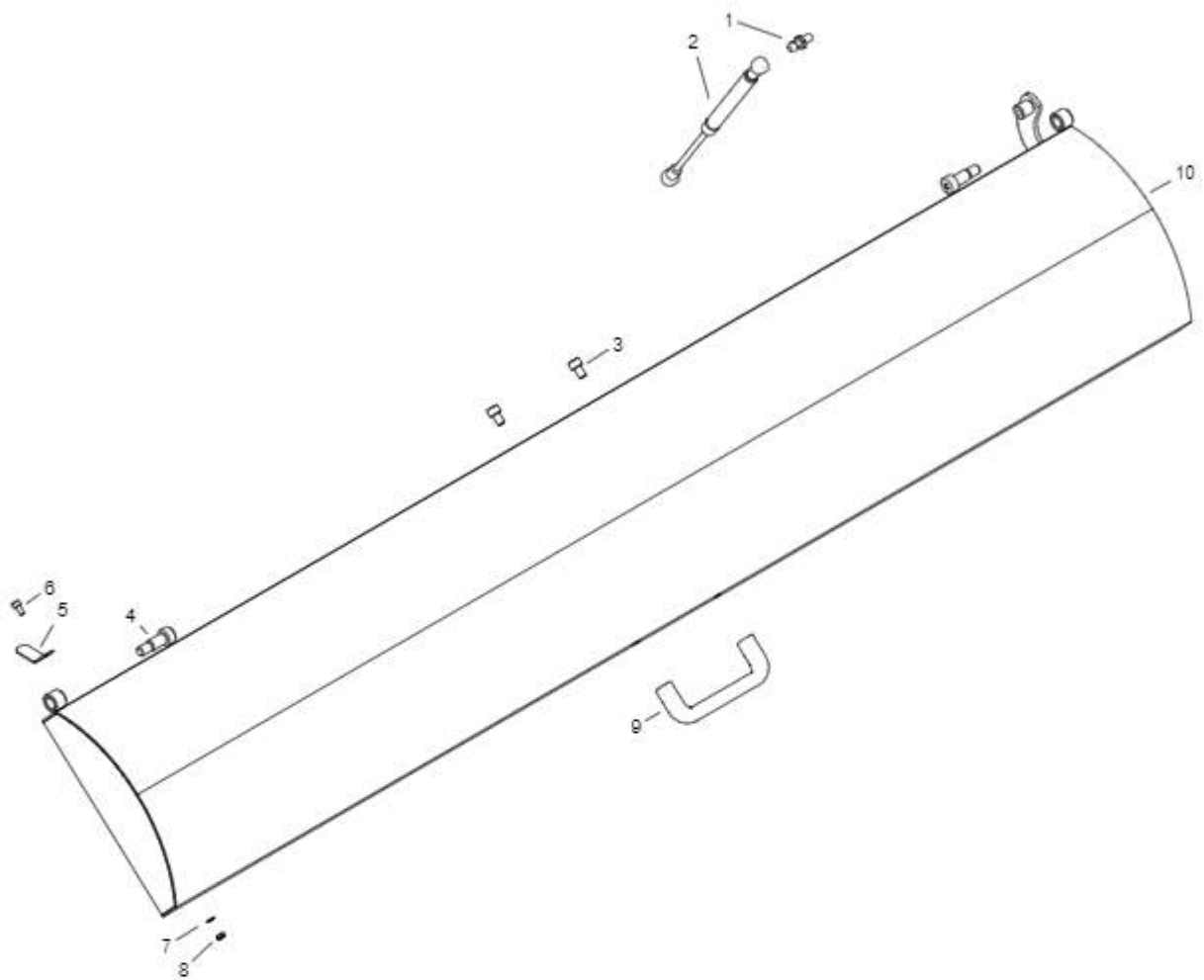
9.0 Reservedele

MODEL SC 1250-30S

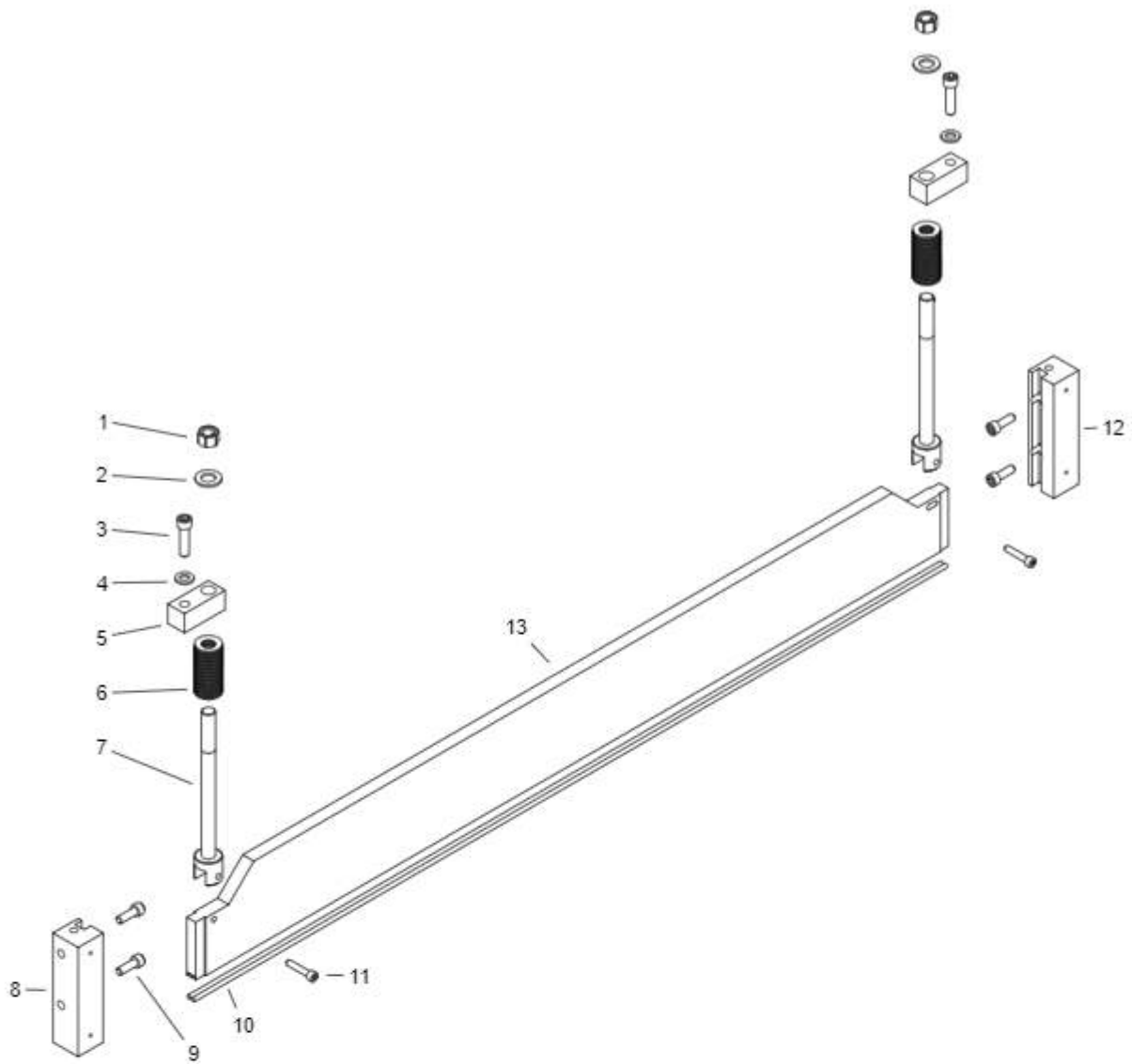




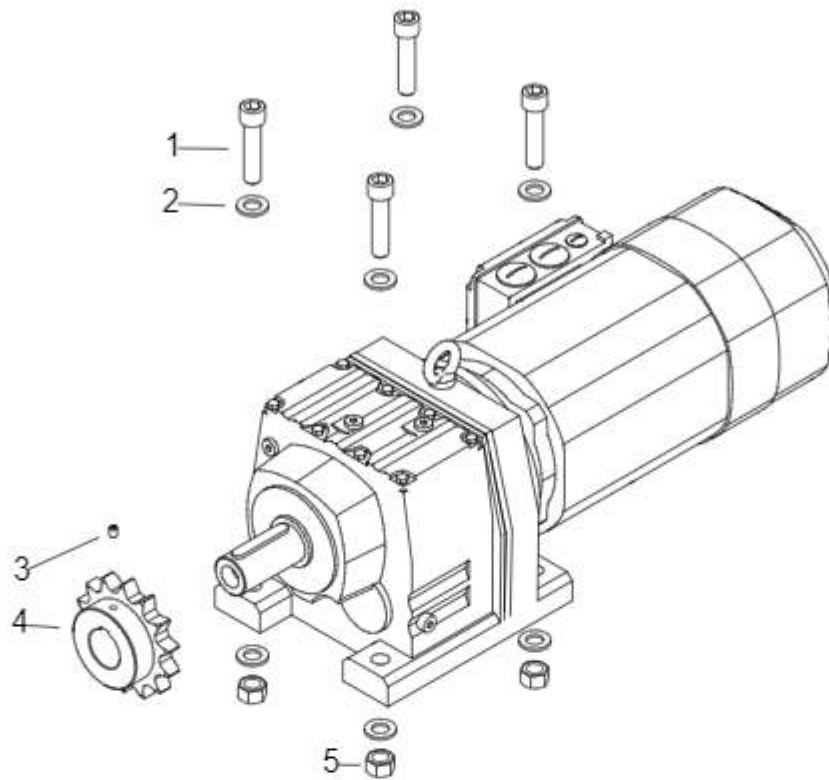
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRW-0597-21-00-00-0	SHEET METAL GUIDE ASSY	2
2	PKR-0597-13-00-00-0	COVER 1250 ASSY	1
3	ZSP-0597-23-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
4	ZBN-0597-11-00-00-1	WORKPIECE TRAY	1
5	DCS-0597-09-00-00-0	CLAMP	1
6	STL-0597-03-00-00-1	TABLE ASSY	1
7	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	28
8	NKR-000017	HEX NUT M6	2
9	PDK-000021	ROUND WASHER 6.4	2
10	WKR-000100	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x10	2
11	OSL-0597-10-00-00-0	FRONT COVER I	1
12	OSL-0597-12-00-00-0	FRONT COVER II	1
13	SRB-000390	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x45	6
14	PDK-000026	ROUND WASHER 10.5	16
15	NKR-000087	LOW HEX NUT M10	2
16	NKR-000002	HEX NUT M10	8
17	SRB-000246	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x50	12
18	PRW-0597-05-00-00-0	CUTTER GUIDE	1
19	PRW-0597-06-00-00-0	CUTTER GUIDE II	1
20	PRW-0597-07-00-00-0	CUTTER GUIDE III	2
21	OSL-0636-15-00-00-0	TOP COVER ASSY	1
22	OSL-0597-16-00-00-0	RIGHT COVER	1
23	WKR-000378	HEX SOCKET ROUND HEAD SCREW WITH FLANGE M5x8	7
24	OSL-0597-17-00-00-0	LEFT COVER	1
25	KRP-0597-01-00-00-1	FRAME	1
26	SWT-0597-20-00-00-0	LAMP ASSY	1
27	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
28	NKR-000072	HEX NUT M16	8
29	PDS-000052	BRACKET M16x100	4
30	KRP-0636-26-00-00-0	MODULE BODY ASSY	1
31	MDL-0635-80-01-00-0	MODULE ASSY	1
32	MSK-0636-28-01-00-0	PANEL PLATE ASSY	1
33	PKT-000016	POTENTIOMETER KNOB	1
34	MTR-0597-19-00-00-0	MOTOR ASSY	1
35	LNC-000006	CHAIN	1
36	ZSP-0597-22-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
37	ZSP-0597-02-00-00-0	CRANKSET ASSY	1
38	GLT-0635-04-00-00-0	CUTTER ASSY	1
39	OSL-0597-14-00-00-1	BACK COVER	1
40	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	26
41	PRP-000003	SNAP BUSHING LA6	2
42	ZSP-0598-19-02-00-0	FOOT SWITCH ASSY	1
43	SZF-0636-19-01-00-0	CONTROL BOX ASSY	1
44	KRN-000002	LIGHT CURTAIN	1
45	ZSP-0636-32-00-00-0	CONTACT JAW ASSY	1
46	PAS-000017	TOOTHED BELT	1
47	OSL-0636-35-00-00-0	TOOTHED BELT COVER	1
48	ZSP-0636-31-00-00-0	CONTACT JAW GUIDE ASSY	2
49	OSL-0636-36-00-00-0	BOLT COVER 1	1
50	OSL-0636-37-00-00-0	BOLT COVER 2 ASSY	1
51	WYR-0597-08-03-00-1	REAR WORKPIECE TRAY ASSY	1
52	WYR-0597-08-02-00-1	FRONT WORKPIECE TRAY ASSY	1
53	OSL-0636-27-00-00-0	MOTOR COVER	1



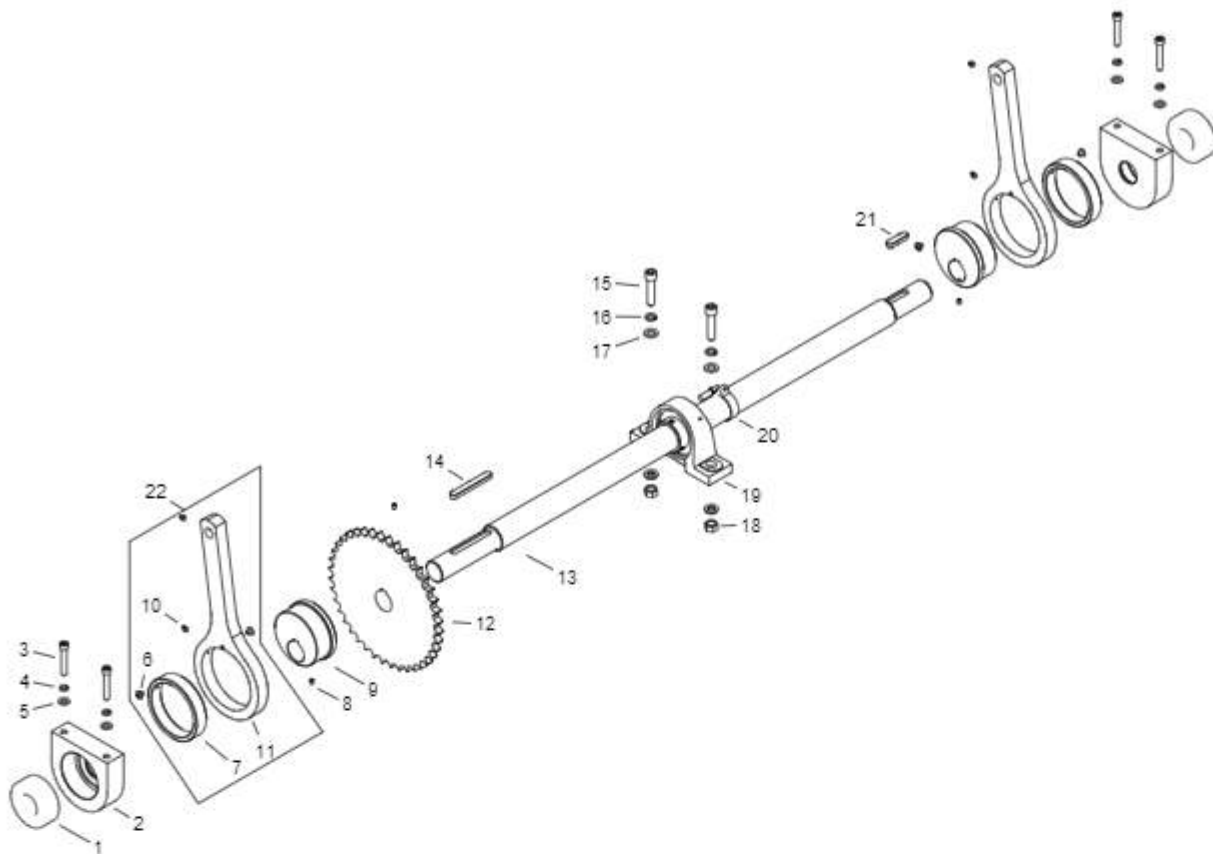
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SWR-000003	PIVOT PIN	1
2	SPR-000071	GAS SPRING	1
3	SRB-000140	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x12	2
4	SRB-000388	HEX SOCKET HEAD SHOULDER SCREW f12 M10x20	2
5	NAJ-0597-13-02-00-0	CONTACT PLATE	1
6	SRB-000075	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x10	1
7	PDK-000017	ROUND WASHER 5.3	1
8	NKR-000015	HEX NUT M5	1
9	UCW-000214	HANDLE	1
10	PKR-0597-13-01-00-0	COVER	1



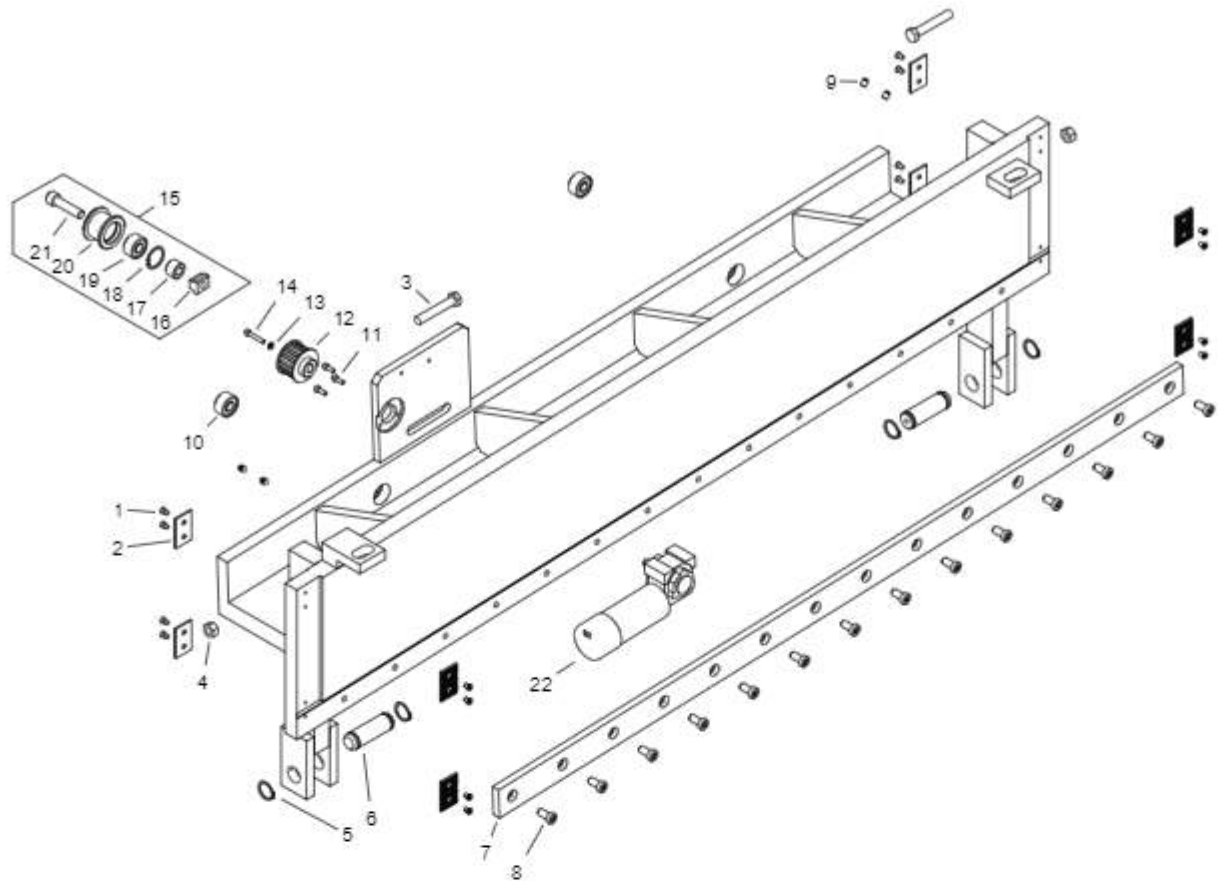
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	NKR-0597-09-06-00-0	HEX NUT M18	2
2	PDK-000183	ROUND WASHER 19	2
3	SRB-000054	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x45	2
4	PDK-000027	ROUND WASHER 13	2
5	UCW-0597-09-04-00-0	BLOCK	2
6	SPR-000070	PLATE SPRING 35.5x18.3x2	54
7	KRP-0597-09-05-00-0	SPRING BODY	2
8	PRW-0597-09-03-00-0	CLAMP GUIDE II	1
9	SRB-000047	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x30	4
10	SZN-0597-09-01-02-0	RUBBER CORD	2
11	SRB-000157	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x40	2
12	PRW-0597-09-02-00-0	CLAMP GUIDE I	1
13	PLY-0597-09-01-01-0	CLAMP PLATE	1



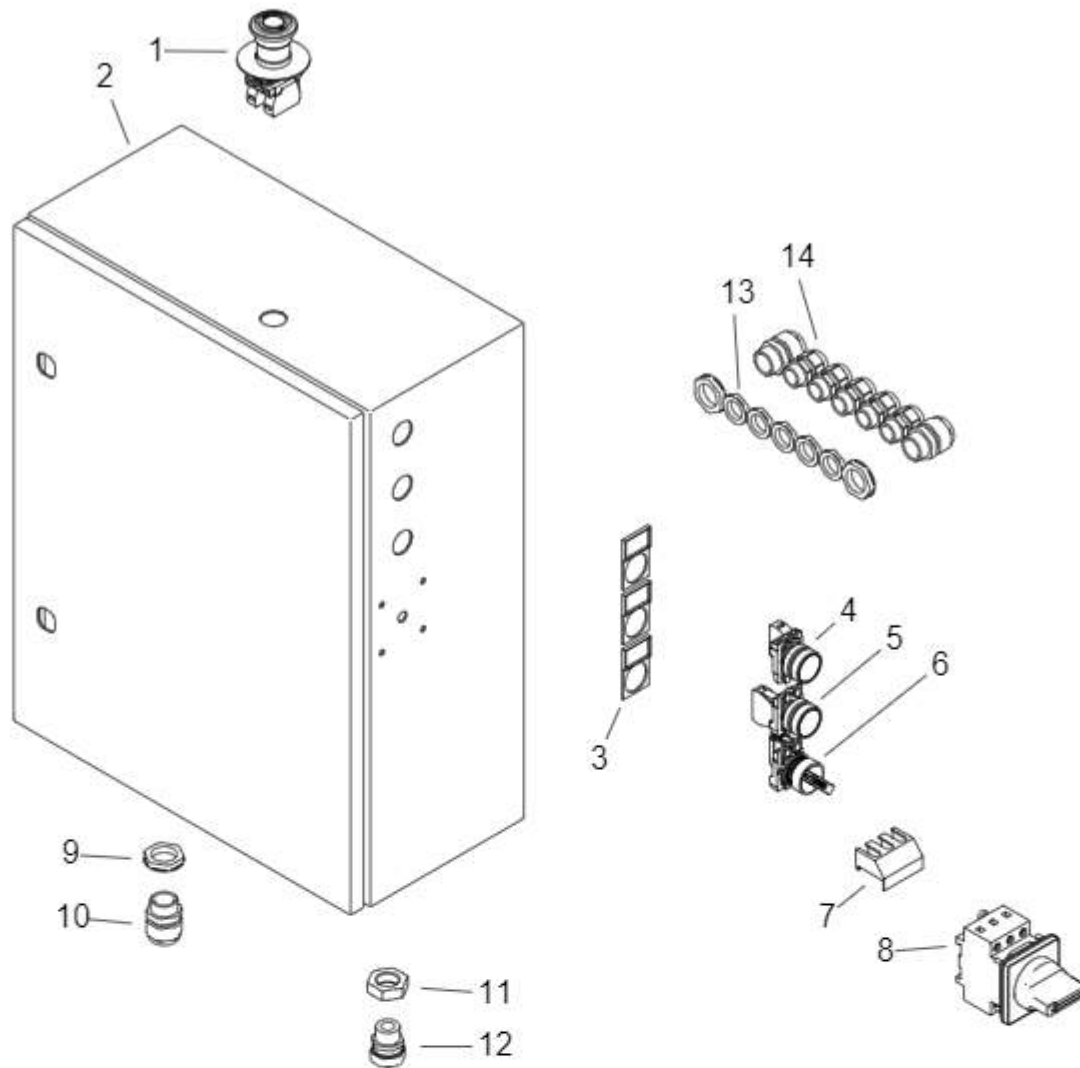
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	4
2	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
3	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	1
4	KOL-0597-19-01-00-0	CHAIN GEAR	1
5	NKR-000005	HEX NUT M16	4



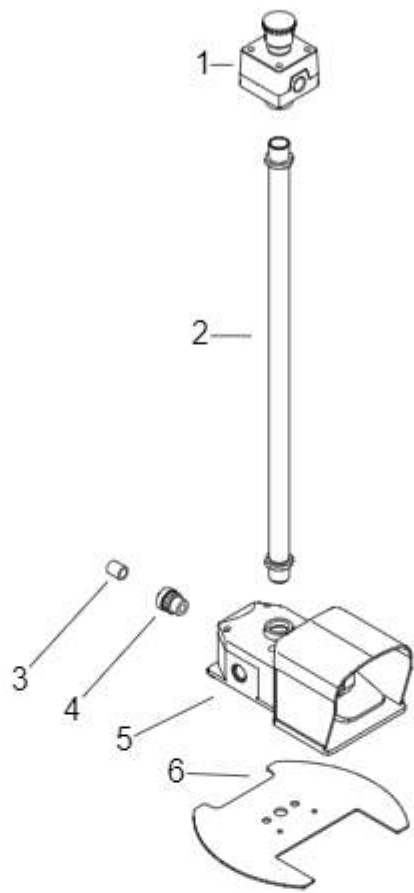
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	LOZ-000163	ROLLER BEARING 50x110x40	2
2	PST-0597-02-04-00-0	HUB	2
3	SRB-000268	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x70	4
4	PDK-000203	SPRING WASHER 12.2	4
5	PDK-000027	ROUND WASHER 13	4
6	WKR-000337	HEX SOCKET ROUND HEAD SCREW WITH FLANGE M8x10	4
7	TLJ-0597-02-05-02-0	CONNECTING ROD SLEEVE	2
8	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	3
9	CZP-0597-02-03-00-0	ECCENTRIC PIN	2
10	SMW-000001	GREASE NIPPLE	4
11	KRD-0597-02-05-01-0	CONNECTING ROD	2
12	KOL-0597-02-02-00-0	CHAIN GEAR	1
13	WLK-0597-02-01-00-0	DRIVE SHAFT	1
14	WPS-000094	PARALLEL KEY 16x10x120	1
15	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	2
16	PDK-000154	SPRING WASHER 16.2	2
17	PDK-000029	ROUND WASHER 17	4
18	NKR-000005	HEX NUT M16	2
19	ZSP-000038	BEARING SET ASSY	1
20	ZDR-0597-02-06-00-0	CONTACT CAM ASSY	1
21	WPS-000093	PARALLEL KEY 16x10x60	1
22	KRD-0597-02-05-00-0	CONNECTING ROD ASSY	2



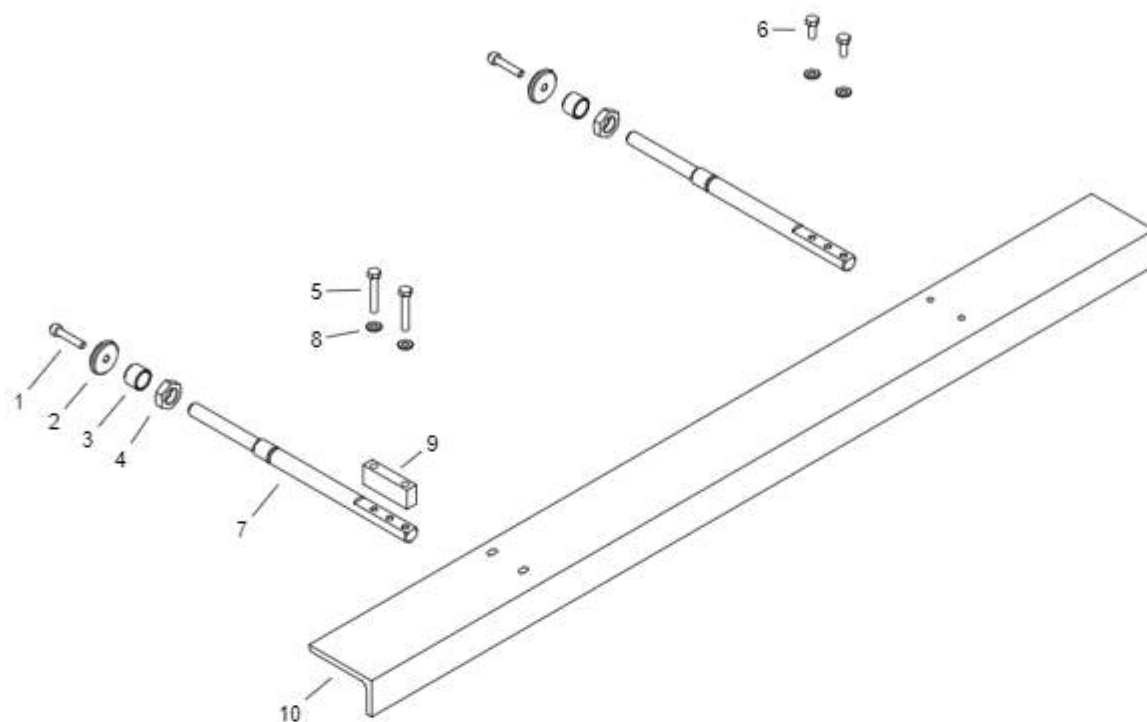
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WKR-000155	CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREW M5x10	16
2	WKL-0597-04-03-00-0	SLIDE INSERT	8
3	SRB-000007	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M12x70	2
4	NKR-000003	HEX NUT M12	2
5	PRS-000017	EXTERNAL RETAINING RING 25z	4
6	SWR-0597-04-02-00-0	PIVOT PIN	2
7	NOZ-0597-03-02-00-0	KNIFE 49x12	1
8	SRB-000197	HEX SOCKET LOW HEAD SCREW M10x20	14
9	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	4
10	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	2
11	SRB-000082	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x14	3
12	KOL-0636-04-09-00-0	GEAR 2	1
13	PDK-000018	ROUND WASHER 5.3	1
14	SRB-000089	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x30	1
15	ZSP-0636-04-08-00-0	TENSIONER ASSY	1
16	NKR-000151	T-NUT M12x14	1
17	DYS-0636-04-08-02-0	TENSIONER SPACER	1
18	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
19	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
20	RLK-0636-04-08-01-0	TENSIONER ROLLER	1
21	SRB-000248	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x50	1
22	MTR-000060	MOTOR	1



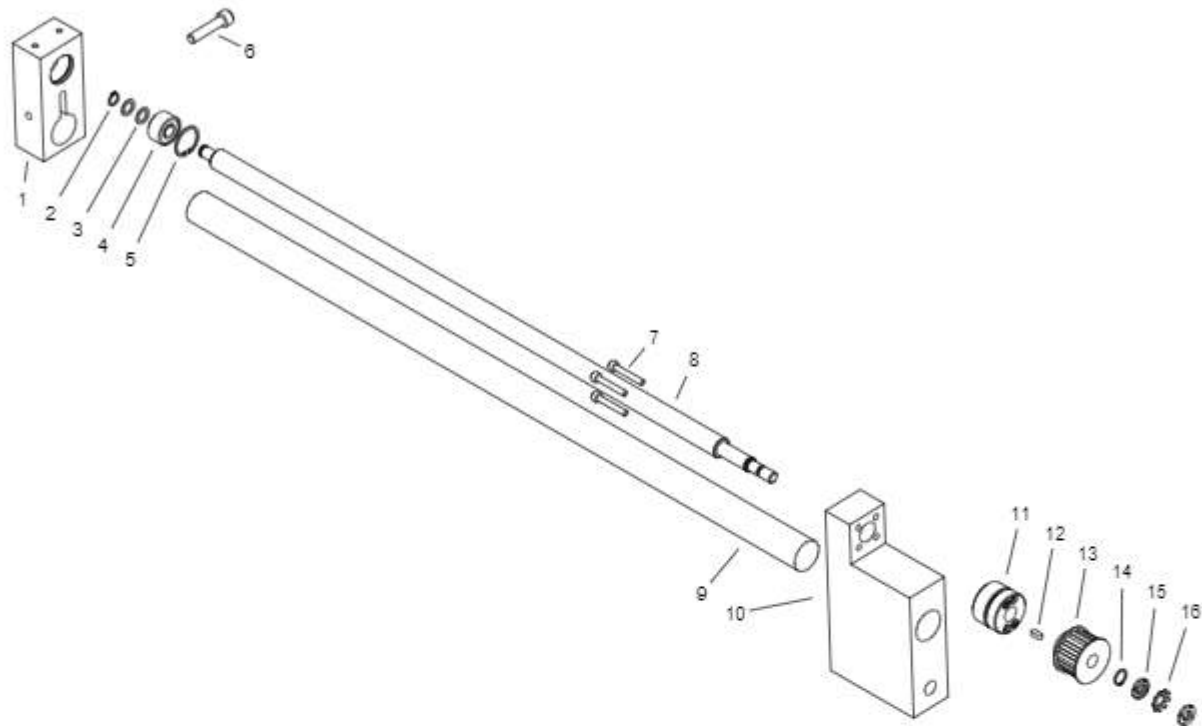
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRC-000039	EMERGENCY SWITCH	1
2	SZF-0636-19-01-01-0	CONTROL BOX	1
3	RMK-000010	FRAME 30x50	3
4	PRC-000037	START BUTTON	1
5	PRC-000038	STOP BUTTON	1
6	PNK-000065	SWITCH	1
7	OSL-000255	CLAMP COVER	1
8	RZL-000014	3-GEAR DISCONNECTOR 25A	1
9	NKR-000163	GLAND NUT PG16	3
10	DLW-000053	CABLE GLAND PG16	3
11	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	1
12	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
13	NKR-000040	STRAIN RELIEF NUT	5
14	DLW-000002	CABLE GLAND PG11	5



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WLC-000018	EMERGENCY SWITCH	1
2	RRA-000131	PIPE L=660 MM	1
3	WAZ-000013	WIRE COVER	1
4	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
5	WLC-000049	FOOT SWITCH	1
6	PLY-000403	SINGLE FOOT SWITCH PLATE	1

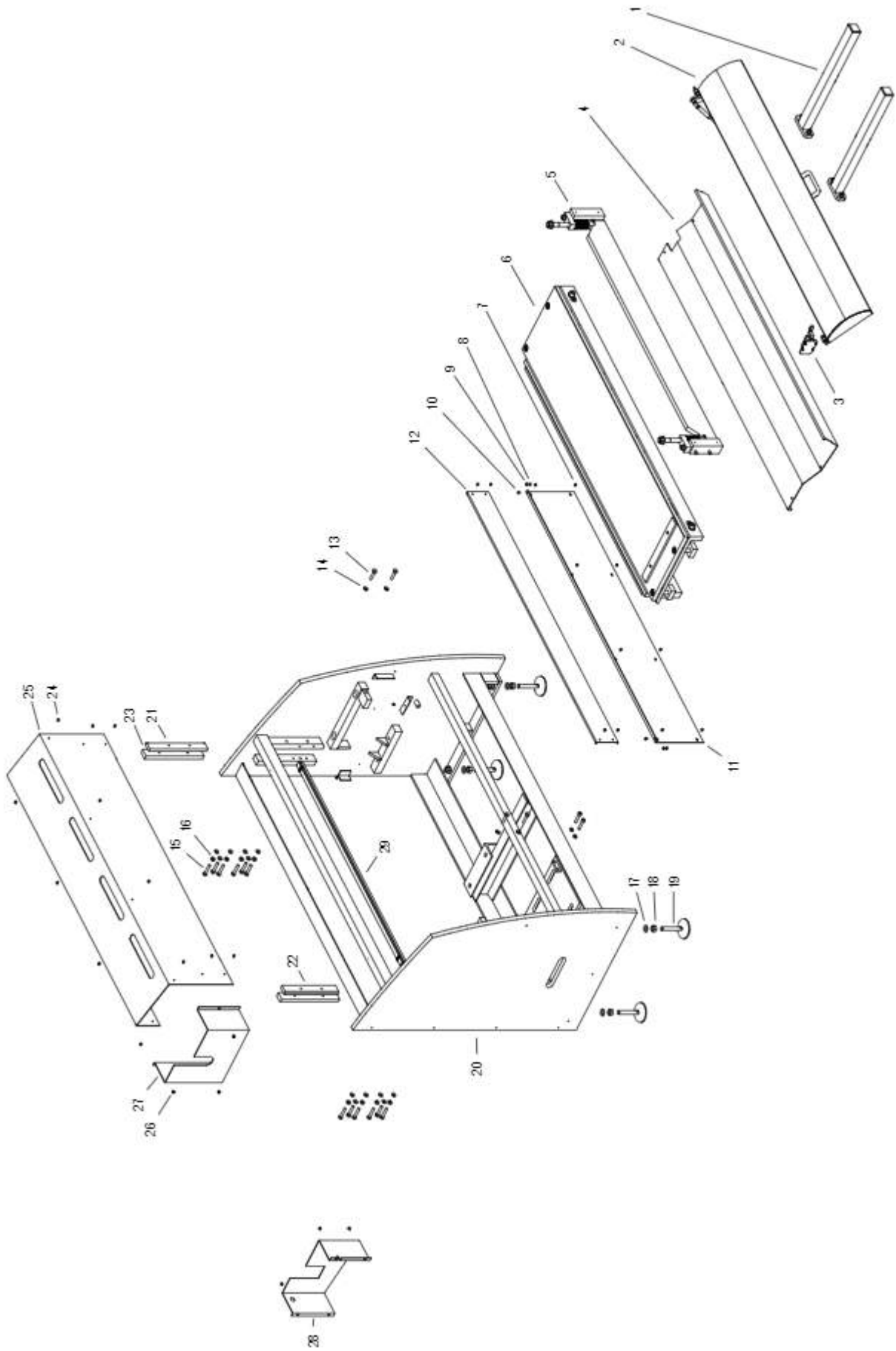


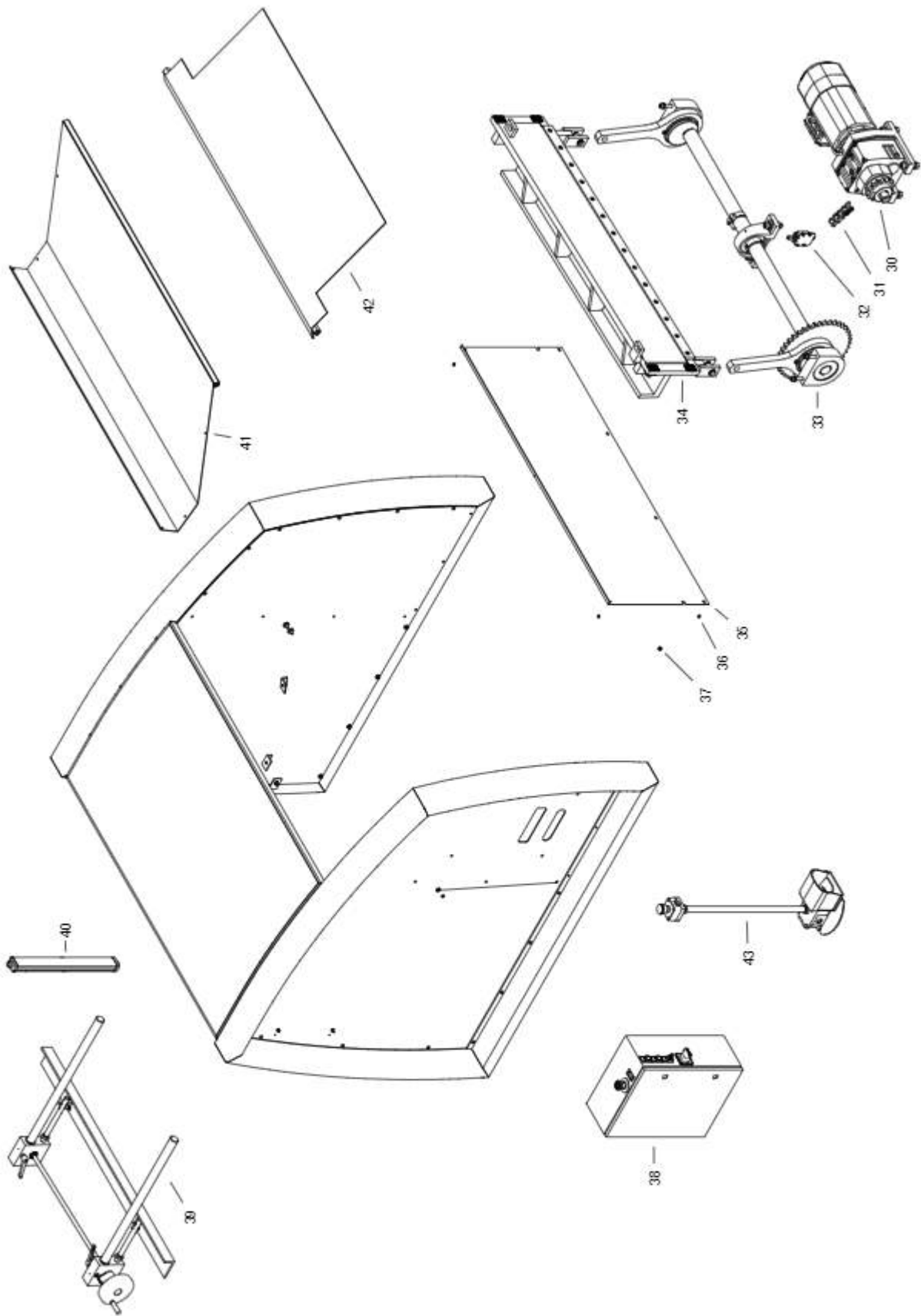
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000157	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x40	2
2	PDK-0328-06-07-00-0	WASHER	2
3	TLJ-0328-06-04-00-0	SLEEVE	2
4	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	2
5	SRB-000223	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x50	2
6	SRB-000222	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x20	2
7	WSP-0598-15-04-00-0	SUPPORT	2
8	PDK-000022	ROUND WASHER 8.4	4
9	DYS-0636-32-01-00-0	SPACER	1
10	SZC-0597-18-01-00-0	CONTACT JAW	1



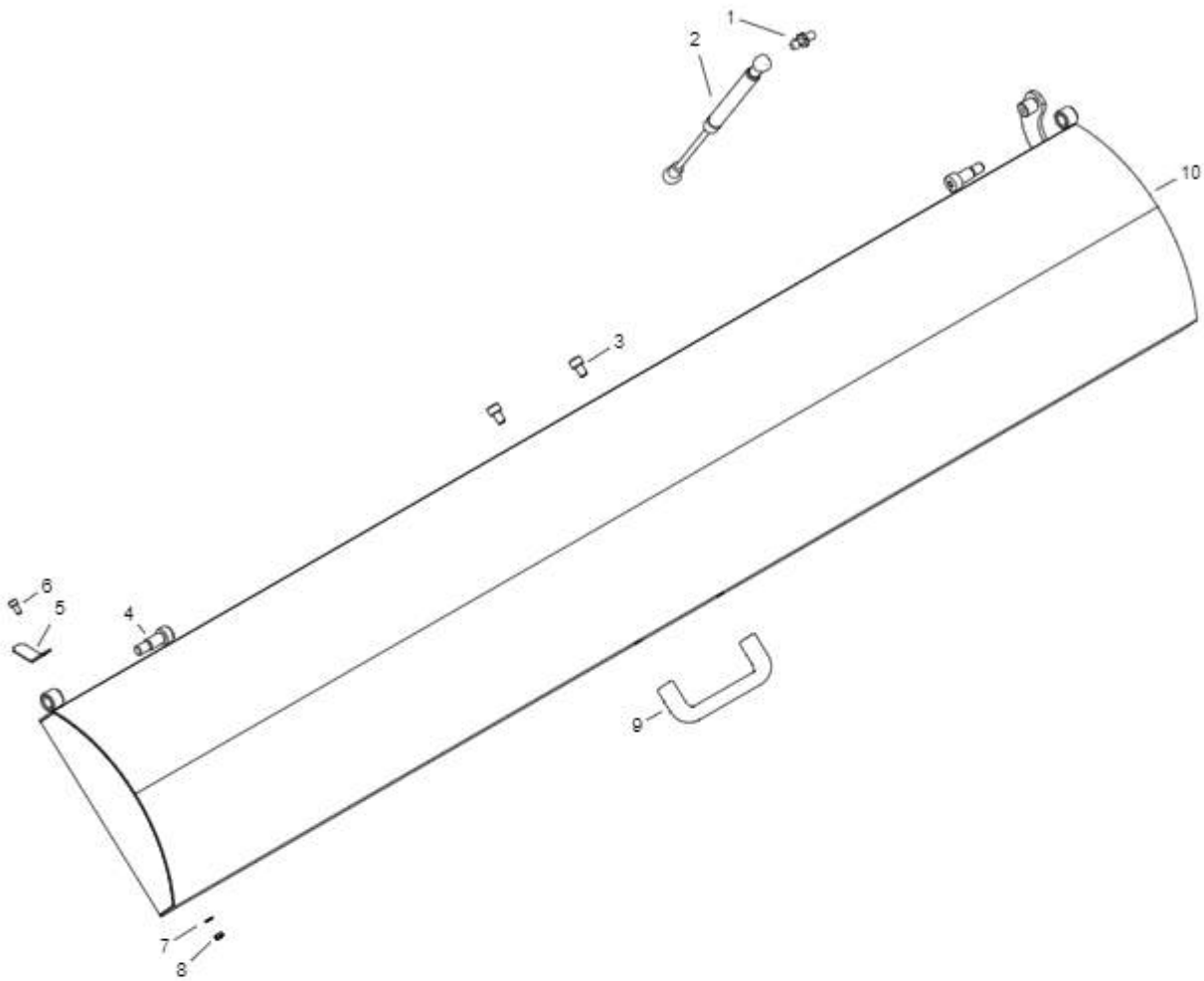
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WSP-0636-31-06-00-0	BEARING HOLDER	1
2	PRS-000003	EXTERNAL RETAINING RING 12z	1
3	PDK-000164	SPACER WASHER 12x18x1	2
4	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
5	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
6	SRB-000215	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x45	1
7	SRB-000125	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M6x40	4
8	SRB-0636-31-04-00-0	SCREW	1
9	PRW-0636-31-02-00-0	GUIDE	1
10	KRP-0636-31-01-00-0	BODY	1
11	NKR-0636-31-03-00-0	NUT ASSY	1
12	WPS-000010	PARALLEL KEY 5x5x14	1
13	KOL-0636-31-05-00-0	GEAR 1	1
14	PRS-000005	EXTERNAL RETAINING RING 15z	1
15	NKR-000135	BEARING NUT KM-1 M12x1	2
16	PDK-000179	BEARING TOOTHED WASHER MB-1	1

MODEL SC 1250-40S

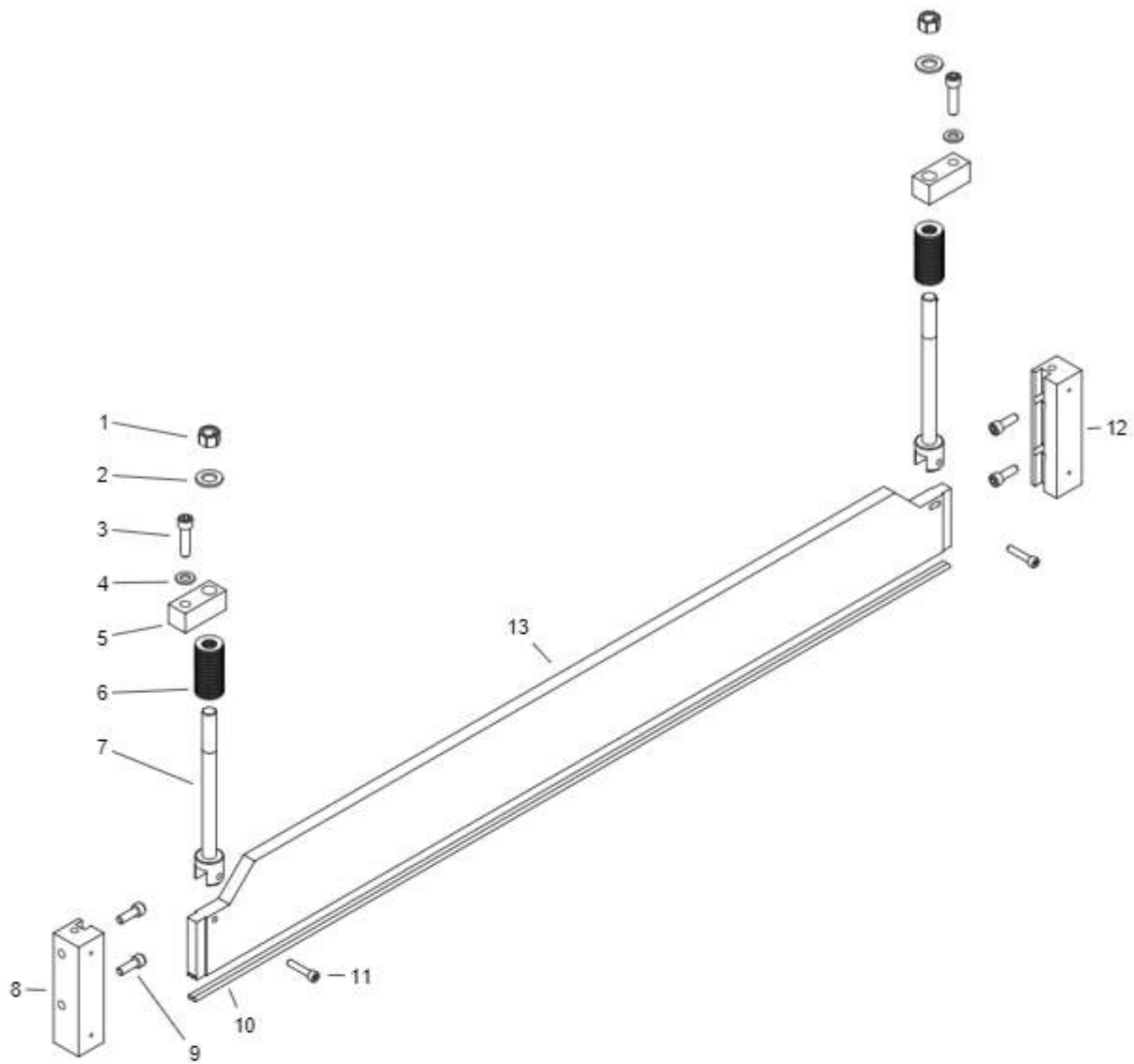




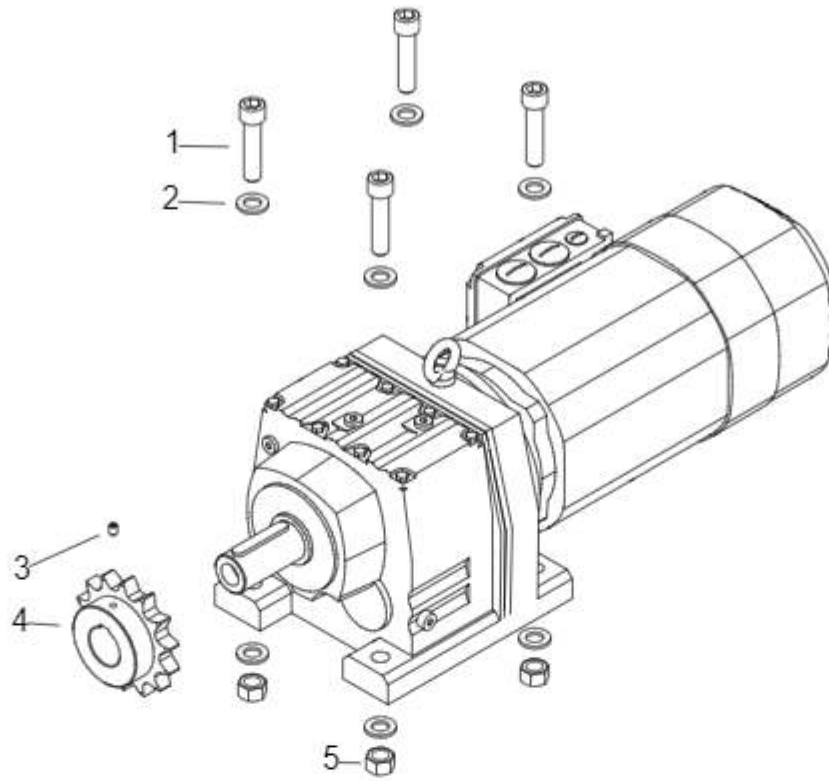
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRW-0597-21-00-00-0	SHEET METAL GUIDE ASSY	2
2	PKR-0597-13-00-00-0	COVER 1250 ASSY	1
3	ZSP-0597-23-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
4	ZBN-0597-11-00-00-1	WORKPIECE TRAY	1
5	DCS-0597-09-00-00-0	CLAMP	1
6	STL-0597-03-00-00-1	TABLE ASSY	1
7	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	28
8	NKR-000017	HEX NUT M6	2
9	PDK-000021	ROUND WASHER 6.4	2
10	WKR-000100	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x10	2
11	OSL-0597-10-00-00-0	FRONT COVER I	1
12	OSL-0597-12-00-00-0	FRONT COVER II	1
13	SRB-000390	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x45	6
14	PDK-000026	ROUND WASHER 10.5	16
15	NKR-000087	LOW HEX NUT M10	2
16	NKR-000002	HEX NUT M10	8
17	SRB-000246	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x50	12
18	PRW-0597-05-00-00-0	CUTTER GUIDE	1
19	PRW-0597-06-00-00-0	CUTTER GUIDE II	1
20	PRW-0597-07-00-00-0	CUTTER GUIDE III	2
21	OSL-0636-15-00-00-0	TOP COVER ASSY	1
22	OSL-0597-16-00-00-0	RIGHT COVER	1
23	WKR-000378	HEX SOCKET ROUND HEAD SCREW WITH FLANGE M5x8	7
24	OSL-0597-17-00-00-0	LEFT COVER	1
25	KRP-0597-01-00-00-1	FRAME	1
26	SWT-0597-20-00-00-0	LAMP ASSY	1
27	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
28	NKR-000072	HEX NUT M16	8
29	PDS-000052	BRACKET M16x100	4
30	KRP-0636-26-00-00-0	MODULE BODY ASSY	1
31	MDL-0635-80-01-00-0	MODULE ASSY	1
32	MSK-0636-28-01-00-0	PANEL PLATE ASSY	1
33	PKT-000016	POTENTIOMETER KNOB	1
34	MTR-0597-19-00-00-0	MOTOR ASSY	1
35	LNC-000006	CHAIN	1
36	ZSP-0597-22-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
37	ZSP-0597-02-00-00-0	CRANKSET ASSY	1
38	GLT-0636-04-00-00-0	CUTTER ASSY	1
39	OSL-0597-14-00-00-1	BACK COVER	1
40	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	26
41	PRP-000003	SNAP BUSHING LA6	2
42	ZSP-0598-19-02-00-0	FOOT SWITCH ASSY	1
43	SZF-0636-19-01-00-0	CONTROL BOX ASSY	1
44	KRN-000002	LIGHT CURTAIN	1
45	ZSP-0636-32-00-00-0	CONTACT JAW ASSY	1
46	PAS-000017	TOOTHED BELT	1
47	OSL-0636-35-00-00-0	TOOTHED BELT COVER	1
48	ZSP-0636-31-00-00-0	CONTACT JAW GUIDE ASSY	2
49	OSL-0636-36-00-00-0	BOLT COVER 1	1
50	OSL-0636-37-00-00-0	BOLT COVER 2 ASSY	1
51	WYR-0597-08-03-00-1	REAR WORKPIECE TRAY ASSY	1
52	WYR-0597-08-02-00-1	FRONT WORKPIECE TRAY ASSY	1
53	OSL-0636-27-00-00-0	MOTOR COVER	1



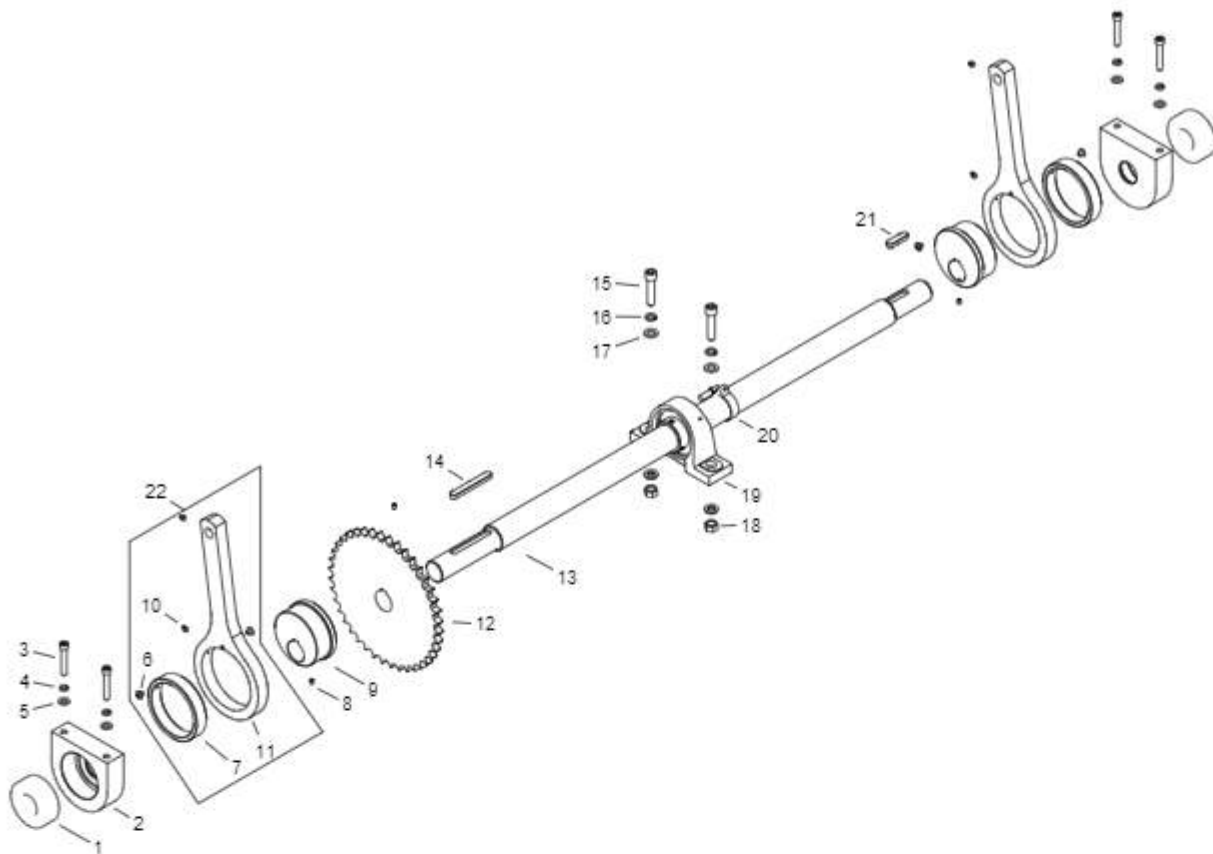
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SWR-000003	PIVOT PIN	1
2	SPR-000071	GAS SPRING	1
3	SRB-000140	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x12	2
4	SRB-000388	HEX SOCKET HEAD SHOULDER SCREW f12 M10x20	2
5	NAJ-0597-13-02-00-0	CONTACT PLATE	1
6	SRB-000075	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x10	1
7	PDK-000017	ROUND WASHER 5.3	1
8	NKR-000015	HEX NUT M5	1
9	UCW-000214	HANDLE	1
10	PKR-0597-13-01-00-0	COVER	1



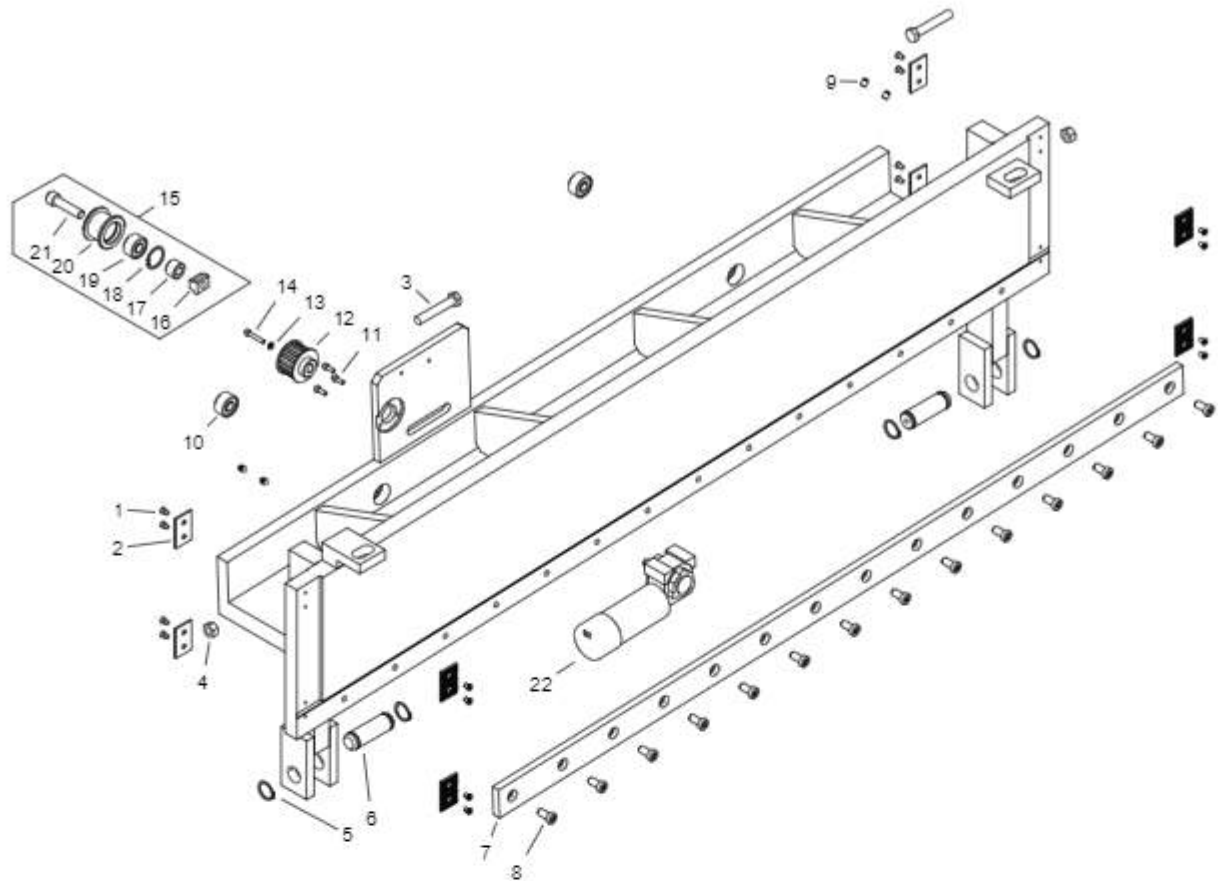
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	NKR-0597-09-06-00-0	HEX NUT M18	2
2	PDK-000183	ROUND WASHER 19	2
3	SRB-000054	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x45	2
4	PDK-000027	ROUND WASHER 13	2
5	UCW-0597-09-04-00-0	BLOCK	2
6	SPR-000070	PLATE SPRING 35.5x18.3x2	54
7	KRP-0597-09-05-00-0	SPRING BODY	2
8	PRW-0597-09-03-00-0	CLAMP GUIDE II	1
9	SRB-000047	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x30	4
10	SZN-0597-09-01-02-0	RUBBER CORD	2
11	SRB-000157	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x40	2
12	PRW-0597-09-02-00-0	CLAMP GUIDE I	1
13	PLY-0597-09-01-01-0	CLAMP PLATE	1



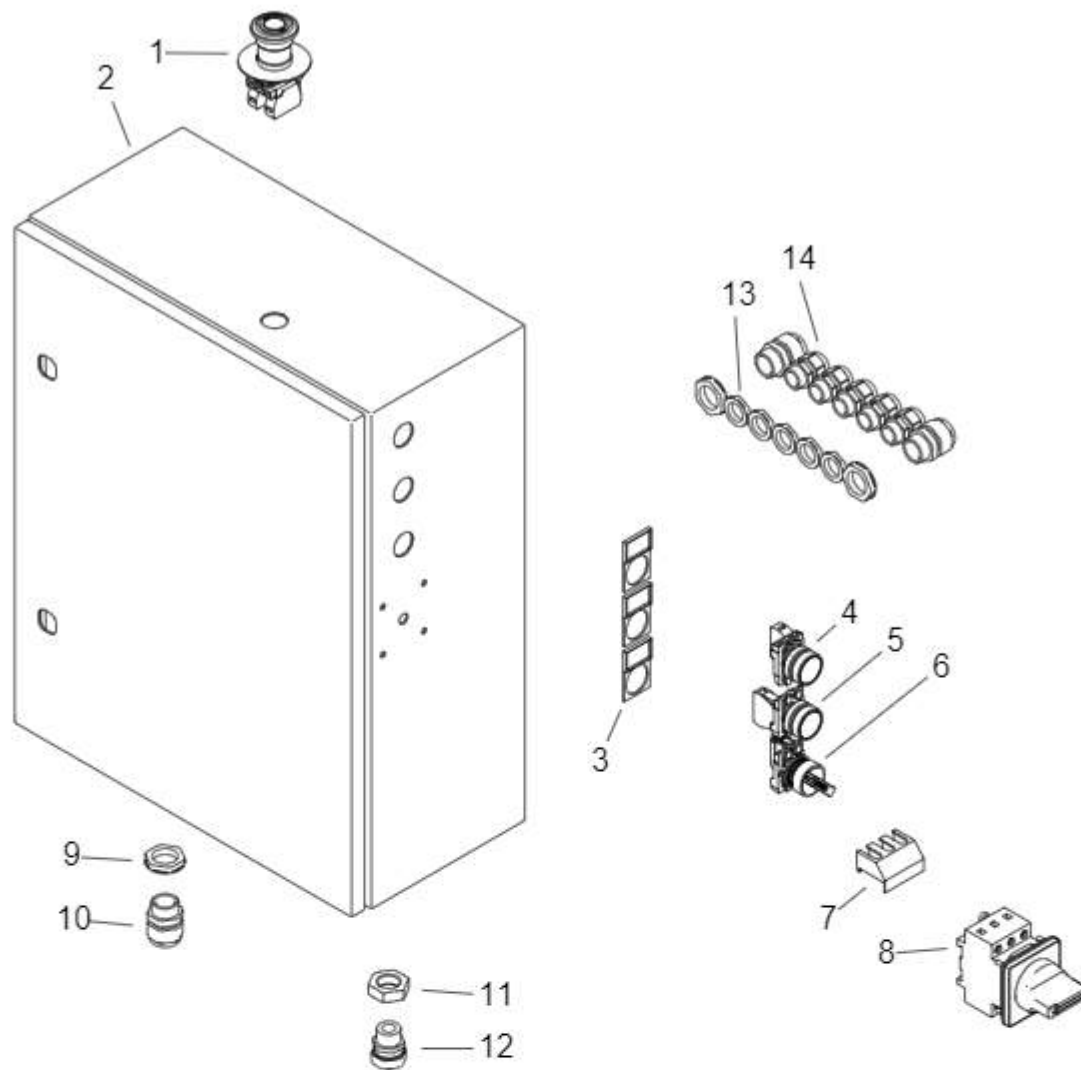
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	4
2	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
3	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	1
4	KOL-0597-19-01-00-0	CHAIN GEAR	1
5	NKR-000005	HEX NUT M16	4



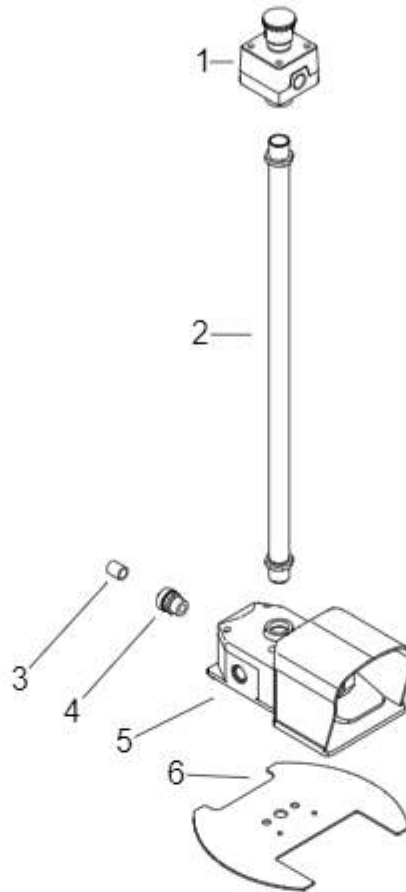
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	LOZ-000163	ROLLER BEARING 50x110x40	2
2	PST-0597-02-04-00-0	HUB	2
3	SRB-000268	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x70	4
4	PDK-000203	SPRING WASHER 12.2	4
5	PDK-000027	ROUND WASHER 13	4
6	WKR-000337	HEX SOCKET ROUND HEAD SCREW WITH FLANGE M8x10	4
7	TLJ-0597-02-05-02-0	CONNECTING ROD SLEEVE	2
8	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	3
9	CZP-0597-02-03-00-0	ECCENTRIC PIN	2
10	SMW-000001	GREASE NIPPLE	4
11	KRD-0597-02-05-01-0	CONNECTING ROD	2
12	KOL-0597-02-02-00-0	CHAIN GEAR	1
13	WLK-0597-02-01-00-0	DRIVE SHAFT	1
14	WPS-000094	PARALLEL KEY 16x10x120	1
15	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	2
16	PDK-000154	SPRING WASHER 16.2	2
17	PDK-000029	ROUND WASHER 17	4
18	NKR-000005	HEX NUT M16	2
19	ZSP-000038	BEARING SET ASSY	1
20	ZDR-0597-02-06-00-0	CONTACT CAM ASSY	1
21	WPS-000093	PARALLEL KEY 16x10x60	1
22	KRD-0597-02-05-00-0	CONNECTING ROD ASSY	2



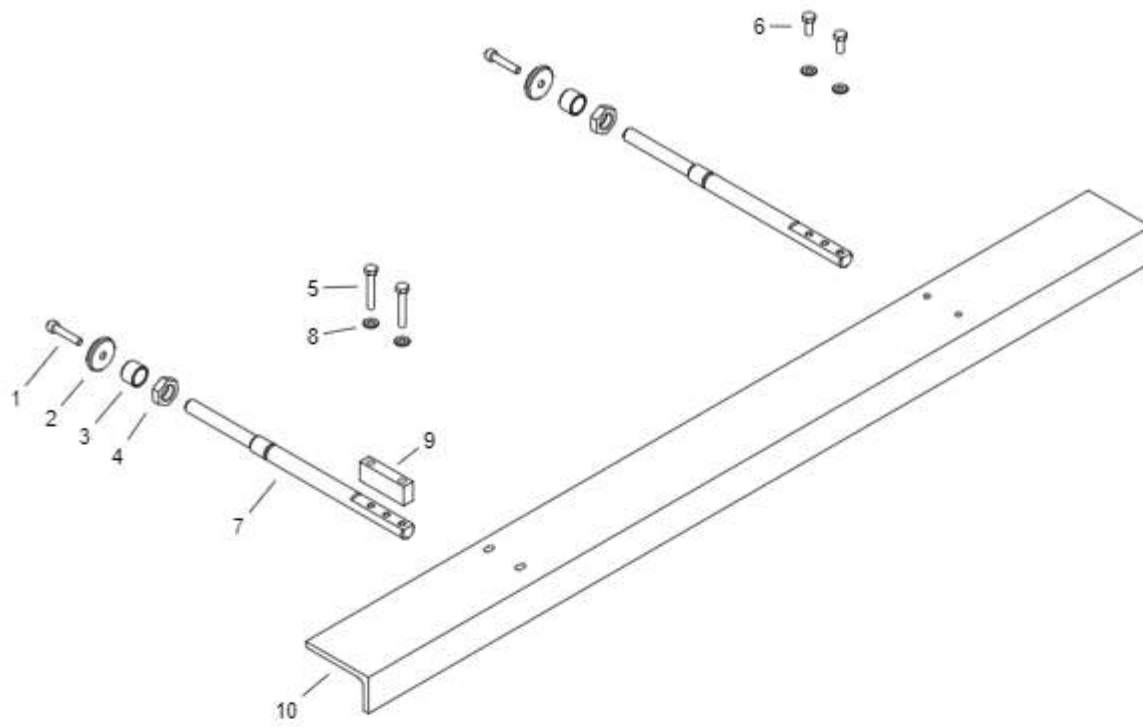
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WKR-000155	CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREW M5x10	16
2	WKL-0597-04-03-00-0	SLIDE INSERT	8
3	SRB-000007	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M12x70	2
4	NKR-000003	HEX NUT M12	2
5	PRS-000017	EXTERNAL RETAINING RING 25z	4
6	SWR-0597-04-02-00-0	PIVOT PIN	2
7	NOZ-0597-03-02-00-0	KNIFE 49x12	1
8	SRB-000197	HEX SOCKET LOW HEAD SCREW M10x20	14
9	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	4
10	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	2
11	SRB-000082	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x14	3
12	KOL-0636-04-09-00-0	GEAR 2	1
13	PDK-000018	ROUND WASHER 5.3	1
14	SRB-000089	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x30	1
15	ZSP-0636-04-08-00-0	TENSIONER ASSY	1
16	NKR-000151	T-NUT M12x14	1
17	DYS-0636-04-08-02-0	TENSIONER SPACER	1
18	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
19	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
20	RLK-0636-04-08-01-0	TENSIONER ROLLER	1
21	SRB-000248	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x50	1
22	MTR-000060	MOTOR	1



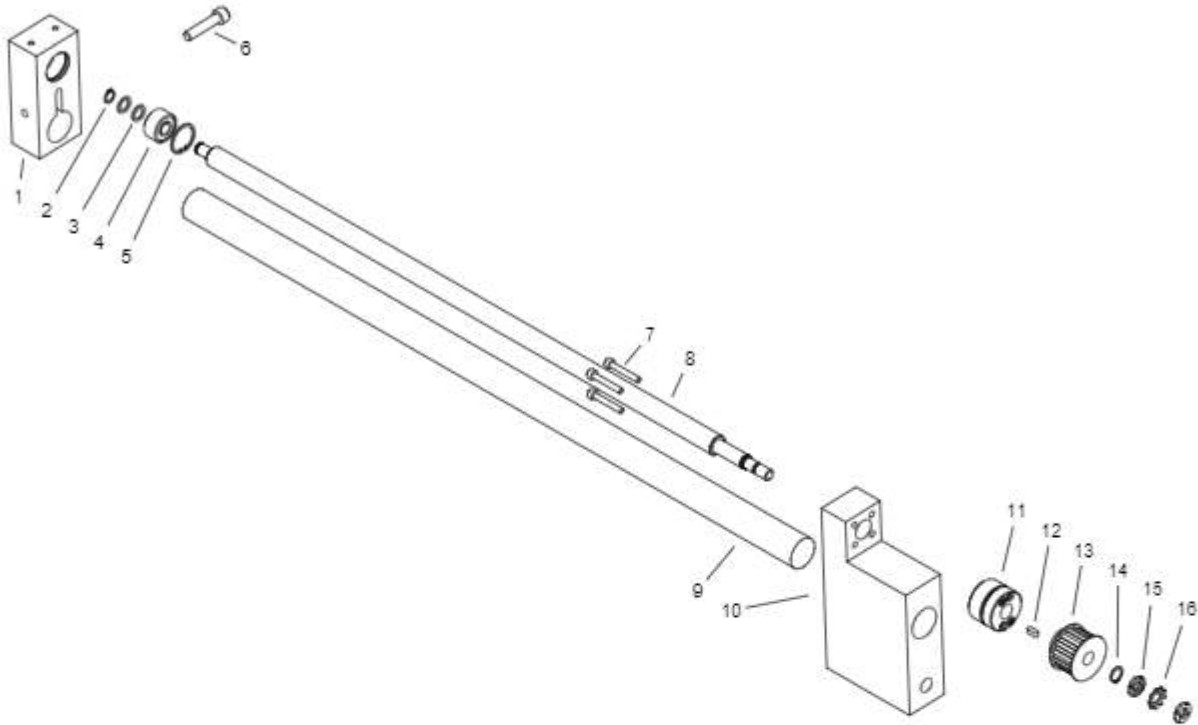
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRC-000039	EMERGENCY SWITCH	1
2	SZF-0636-19-01-01-0	CONTROL BOX	1
3	RMK-000010	FRAME 30x50	3
4	PRC-000037	START BUTTON	1
5	PRC-000038	STOP BUTTON	1
6	PNK-000065	SWITCH	1
7	OSL-000255	CLAMP COVER	1
8	RZL-000014	3-GEAR DISCONNECTOR 25A	1
9	NKR-000163	GLAND NUT PG16	3
10	DLW-000053	CABLE GLAND PG16	3
11	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	1
12	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
13	NKR-000040	STRAIN RELIEF NUT	5
14	DLW-000002	CABLE GLAND PG11	5



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WLC-000018	EMERGENCY SWITCH	1
2	RRA-000131	PIPE L=660 MM	1
3	WAZ-000013	WIRE COVER	1
4	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
5	WLC-000049	FOOT SWITCH	1
6	PLY-000403	SINGLE FOOT SWITCH PLATE	1

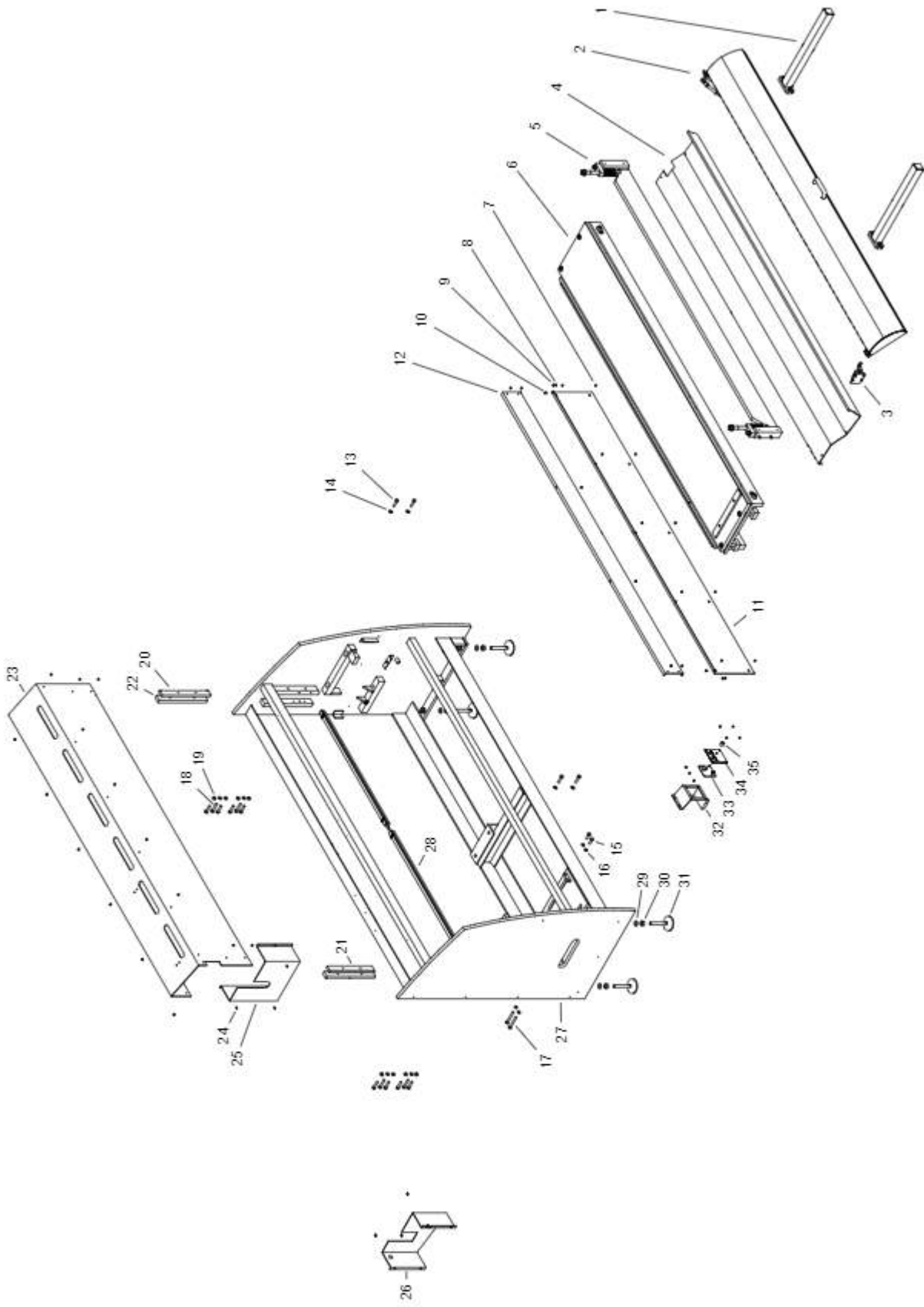


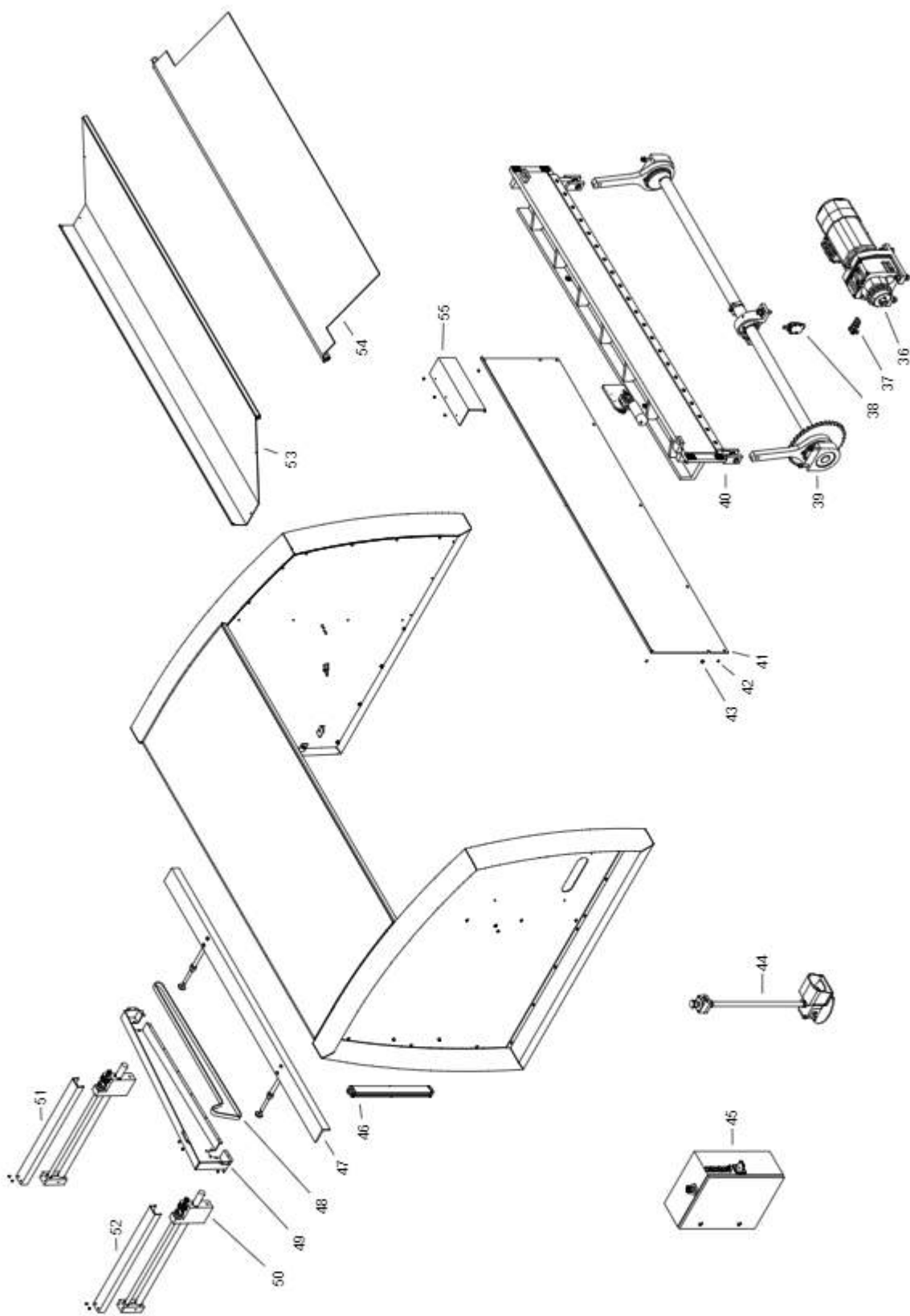
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000157	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x40	2
2	PDK-0328-06-07-00-0	WASHER	2
3	TLJ-0328-06-04-00-0	SLEEVE	2
4	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	2
5	SRB-000223	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x50	2
6	SRB-000222	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x20	2
7	WSP-0598-15-04-00-0	SUPPORT	2
8	PDK-000022	ROUND WASHER 8.4	4
9	DYS-0636-32-01-00-0	SPACER	1
10	SZC-0597-18-01-00-0	CONTACT JAW	1



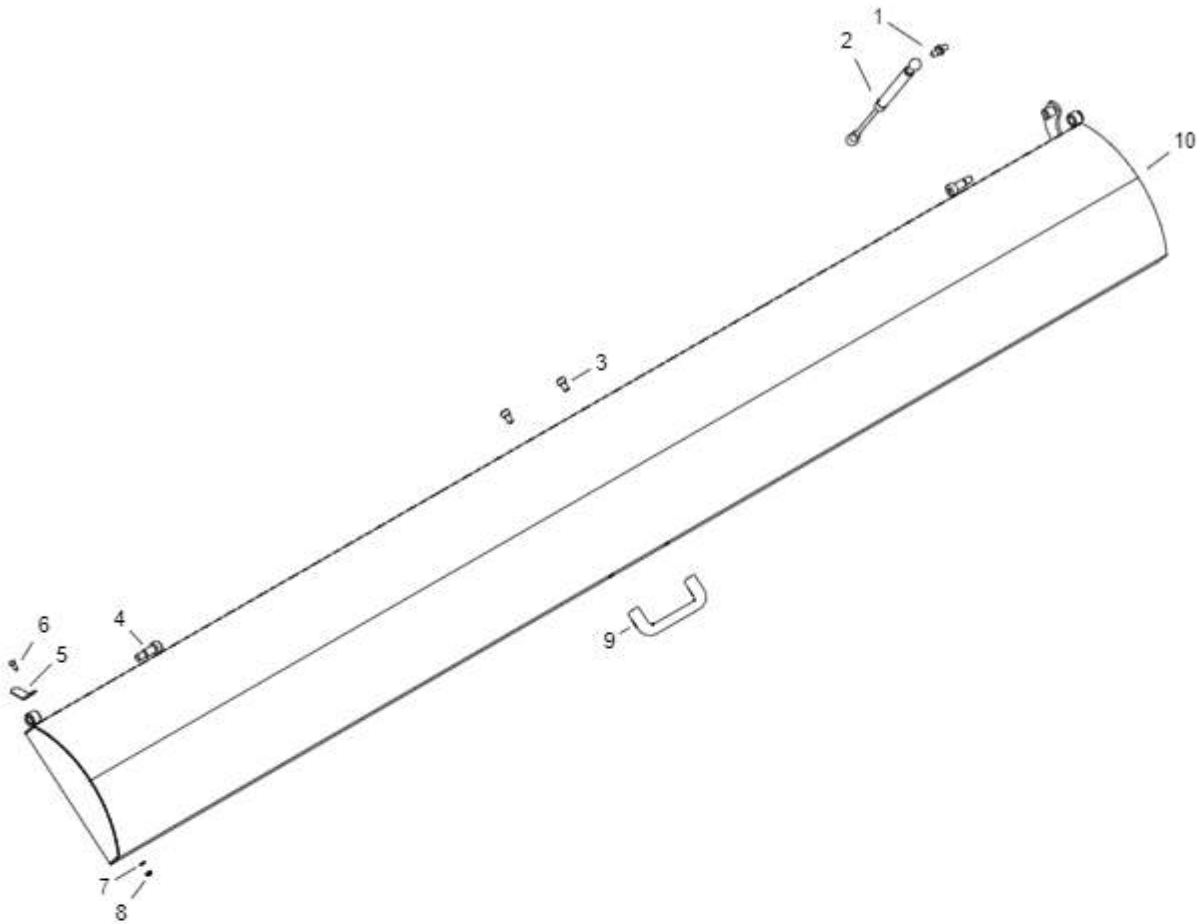
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WSP-0636-31-06-00-0	BEARING HOLDER	1
2	PRS-000003	EXTERNAL RETAINING RING 12z	1
3	PDK-000164	SPACER WASHER 12x18x1	2
4	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
5	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
6	SRB-000215	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x45	1
7	SRB-000125	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M6x40	4
8	SRB-0636-31-04-00-0	SCREW	1
9	PRW-0636-31-02-00-0	GUIDE	1
10	KRP-0636-31-01-00-0	BODY	1
11	NKR-0636-31-03-00-0	NUT ASSY	1
12	WPS-000010	PARALLEL KEY 5x5x14	1
13	KOL-0636-31-05-00-0	GEAR 1	1
14	PRS-000005	EXTERNAL RETAINING RING 15z	1
15	NKR-000135	BEARING NUT KM-1 M12x1	2
16	PDK-000179	BEARING TOOTHED WASHER MB-1	1

MODEL SC 2000-30S

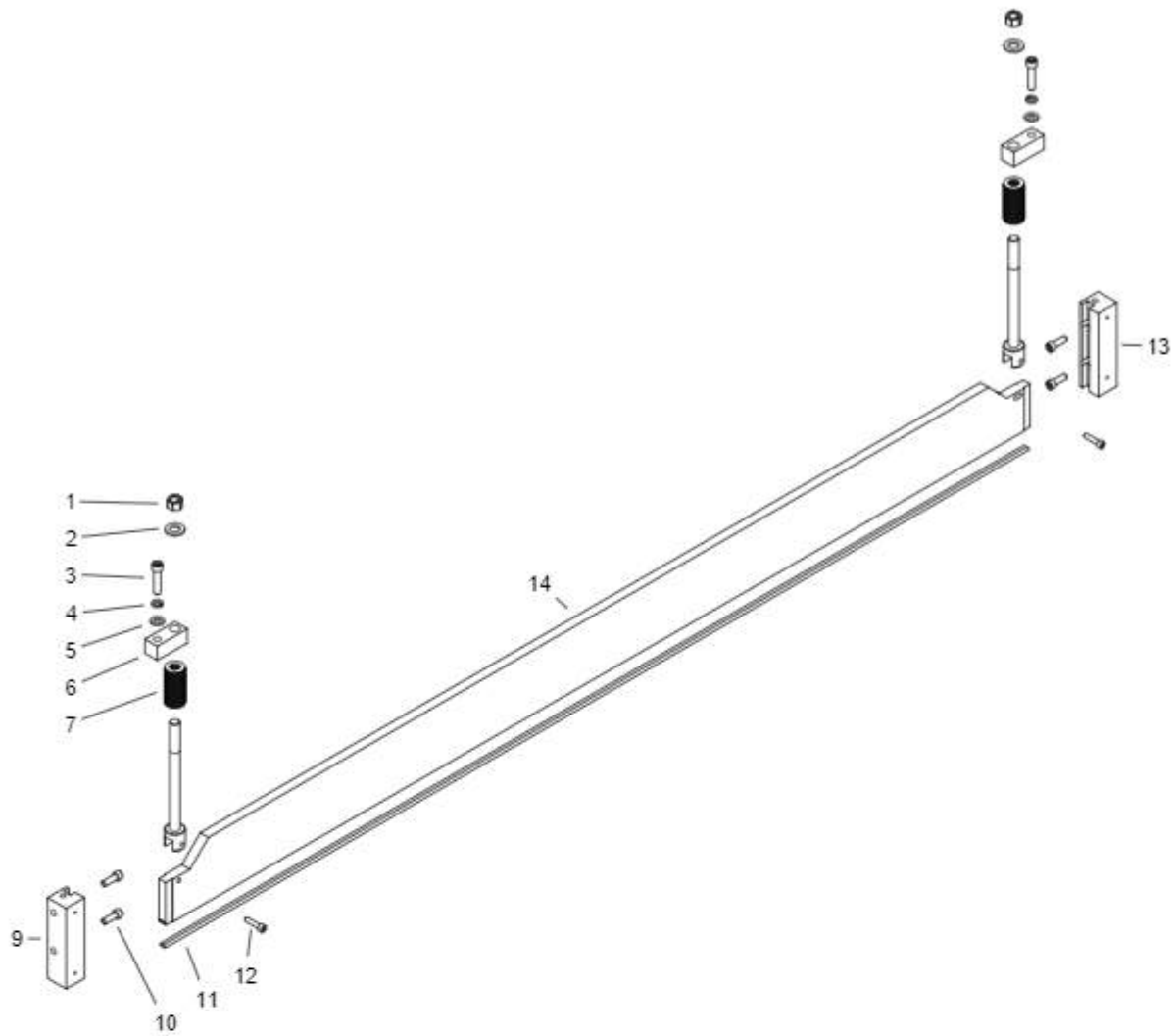




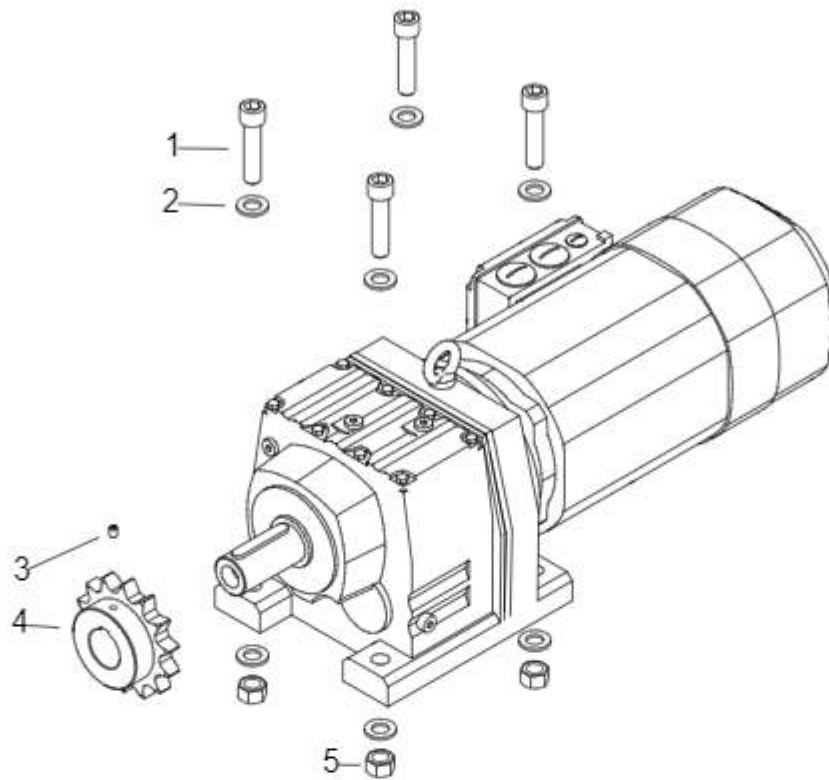
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRW-0597-21-00-00-0	SHEET METAL GUIDE ASSY	2
2	PKR-0598-13-00-00-0	COVER 2000 ASSY	1
3	ZSP-0597-23-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
4	ZBN-0598-11-00-00-1	WORKPIECE TRAY	1
5	DCS-0598-09-00-00-0	CLAMP	1
6	STL-0598-03-00-00-1	TABLE ASSY	1
7	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	34
8	NKR-000017	HEX NUT M6	2
9	PDK-000021	ROUND WASHER 6.4	2
10	WKR-000290	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x12	2
11	OSL-0598-10-00-00-0	FRONT BOTTOM COVER	1
12	OSL-0598-12-00-00-0	FRONT UPPER COVER	1
13	SRB-000390	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x45	12
14	PDK-000026	ROUND WASHER 10.5	8
15	SRB-000184	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x35	2
16	NKR-000087	LOW HEX NUT M10	4
17	SRB-000302	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x80	2
18	SRB-000229	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M10x55	4
19	NKR-000002	HEX NUT M10	8
20	PRW-0597-05-00-00-0	CUTTER GUIDE	1
21	PRW-0597-06-00-00-0	CUTTER GUIDE II	1
22	PRW-0597-07-00-00-0	CUTTER GUIDE III	2
23	OSL-0637-16-01-00-0	TOP COVER	1
24	WKR-000289	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M5x8	7
25	OSL-0597-16-00-00-0	RIGHT COVER	1
26	OSL-0597-17-00-00-0	LEFT COVER	1
27	KRP-0598-01-00-00-1	FRAME	1
28	SWT-0598-20-00-00-0	LAMP ASSY	2
29	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
30	NKR-000072	HEX NUT M16	8
31	PDS-000052	BRACKET M16x100	4
32	KRP-0636-26-01-00-0	MODULE BODY	1
33	MDL-0635-80-01-00-0	MODULE ASSY	1
34	MSK-0636-28-01-00-0	PANEL PLATE ASSY	1
35	PKT-000016	POTENTIOMETER KNOB	1
36	MTR-0598-17-00-00-0	MOTOR ASSY	1
37	LNC-000006	CHAIN	1
38	ZSP-0597-22-00-00-0	LIMIT SWITCH ASSY	1
39	ZSP-0598-02-00-00-0	CRANKSET ASSY	1
40	GLT-0637-04-00-00-0	CUTTER ASSY	1
41	OSL-0598-14-00-00-1	BACK COVER	1
42	WKR-000495	HEX SOCKET BUTTON HEAD SCREW M6x8	28
43	PRP-000003	SNAP BUSHING LA6	2
44	ZSP-0598-19-02-00-0	FOOT SWITCH ASSY	1
45	SZF-0636-19-01-00-0	CONTROL BOX ASSY	1
46	KRN-000003	LIGHT CURTAIN	1
47	ZSP-0637-32-00-00-0	CONTACT JAW ASSY	1
48	PAS-000018	TOOTHED BELT	1
49	OSL-0637-35-00-00-0	TOOTHED BELT COVER	1
50	ZSP-0636-31-00-00-0	CONTACT JAW GUIDE ASSY	2
51	OSL-0636-36-00-00-0	BOLT COVER 1	1
52	OSL-0636-37-00-00-0	BOLT COVER 2 ASSY	1
53	WYR-0598-08-06-00-1	REAR WORKPIECE TRAY ASSY	1
54	WYR-0598-08-07-00-1	FRONT WORKPIECE TRAY ASSY	1
55	OSL-0636-27-00-00-0	MOTOR COVER	1



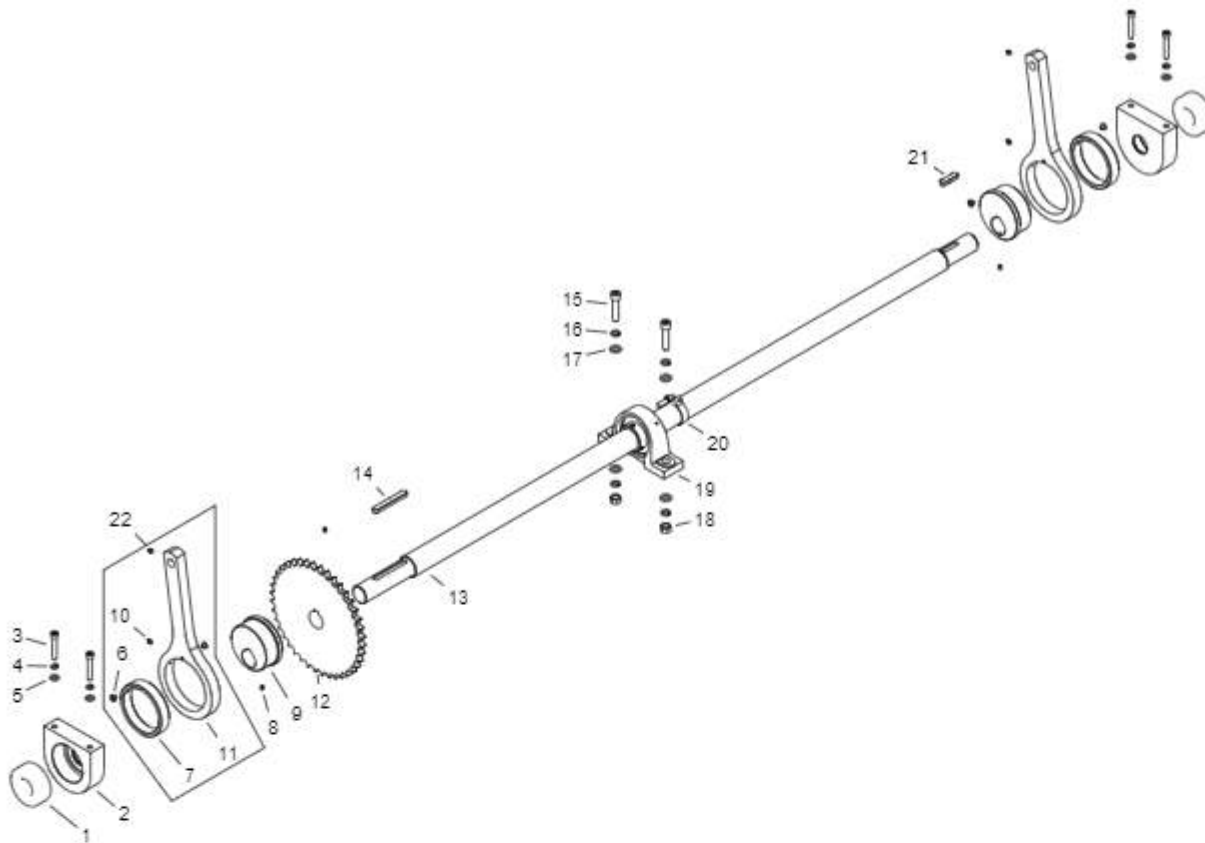
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SWR-000003	PIVOT PIN	1
2	SPR-000071	GAS SPRING	1
3	SRB-000140	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x12	2
4	SRB-000388	HEX SOCKET HEAD SHOULDER SCREW f12 M10x20	2
5	NAJ-0597-13-02-00-0	CONTACT PLATE	1
6	SRB-000075	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x10	1
7	PDK-000017	ROUND WASHER 5.3	1
8	NKR-000015	HEX NUT M5	1
9	UCW-000214	HANDLE	1
10	PKR-0598-13-01-00-0	COVER	1



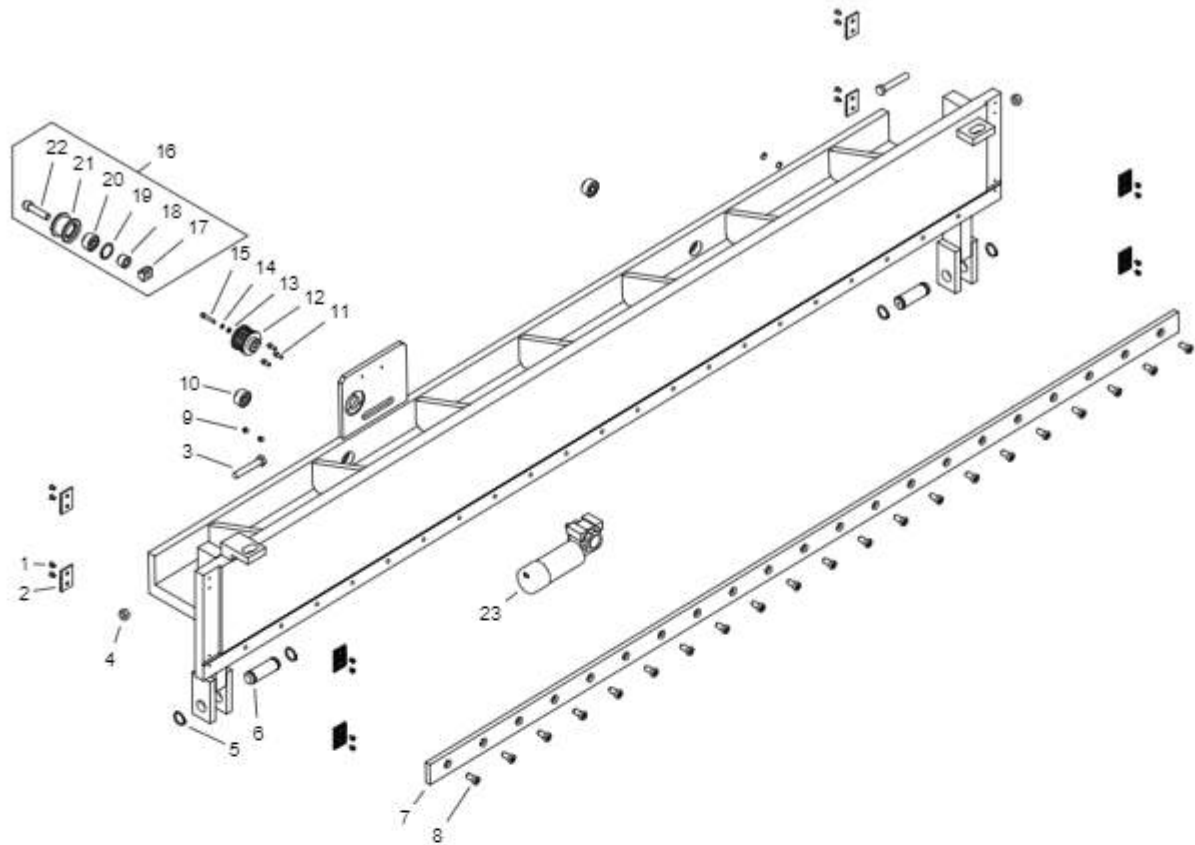
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	NKR-0597-09-06-00-0	HEX NUT M18	2
2	PDK-000182	ROUND WASHER 19	2
3	SRB-000214	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x50	2
4	PDK-000053	SPRING WASHER 12.2	2
5	PDK-000027	ROUND WASHER 13	2
6	UCW-0597-09-04-00-0	BLOCK	2
7	SPR-000070	DISC SPRING 35.5x18.3x2	60
8	KRP-0597-09-05-00-0	SPRING BODY	2
9	PRW-0597-09-03-00-0	CLAMP GUIDE II	1
10	SRB-000047	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x30	4
11	SZN-0598-09-02-00-0	RUBBER CORD	2
12	SRB-000156	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x35	2
13	PRW-0597-09-02-00-0	CLAMP GUIDE	1
14	PLY-0598-09-01-00-0	CLAMP PLATE	1



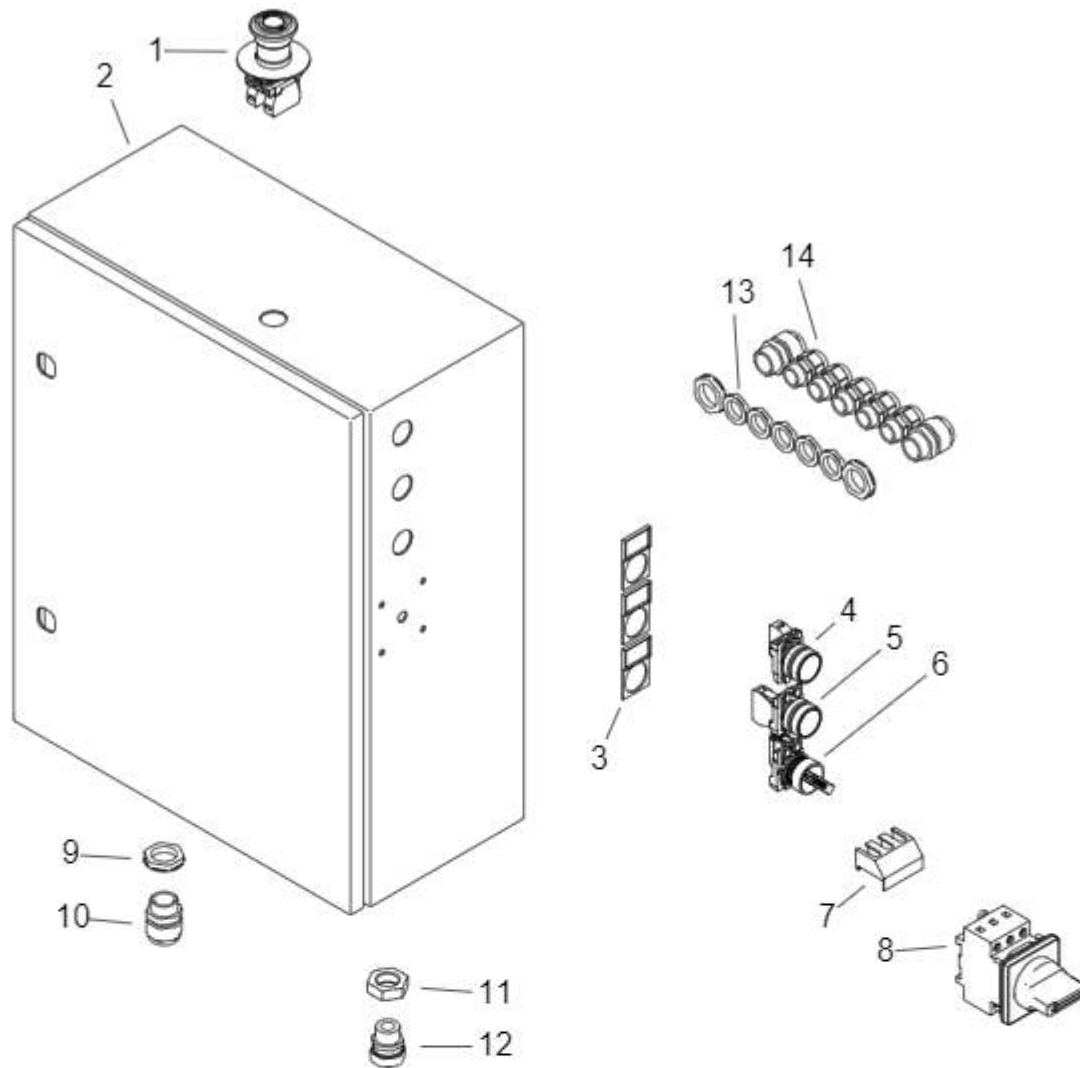
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	4
2	PDK-000029	ROUND WASHER 17	8
3	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	1
4	KOL-0598-17-01-00-0	CHAIN GEAR	1
5	NKR-000072	HEX NUT M16	4



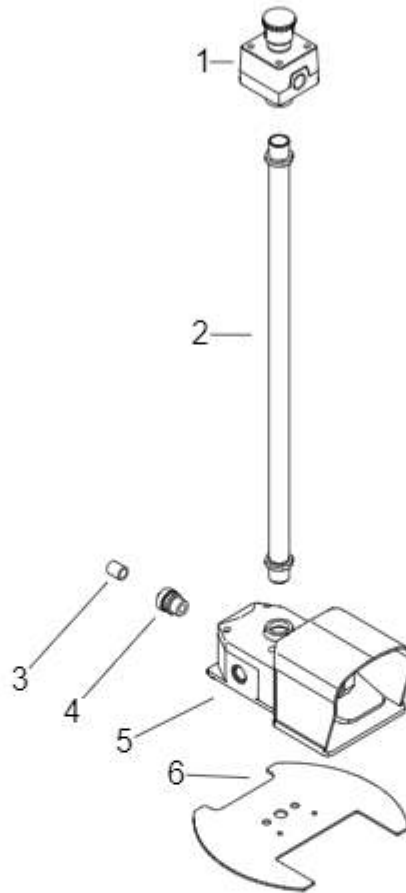
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	LOZ-000163	ROLLER BALL	2
2	PST-0597-02-04-00-0	HUB	2
3	SRB-000268	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x70	4
4	PDK-000203	SPRING WASHER 12.2	4
5	PDK-000027	ROUND WASHER 13	4
6	WKR-000337	HEX SOCKET ROUND HEAD SCREW WITH FLANGE M8x10	4
7	TLJ-0597-02-05-02-0	CONNECTING ROD SLEEVE	2
8	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	2
9	CZP-0597-02-03-00-0	ECCENTRIC PIN	2
10	SMW-000001	GREASE NIPPLE	4
11	KRD-0597-02-05-01-0	CONNECTING ROD	2
12	KOL-0597-02-02-00-0	CHAIN GEAR	1
13	WLK-0598-02-01-00-0	DRIVE SHAFT	1
14	WPS-000094	PARALLEL KEY 16x10x120	1
15	SRB-000317	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M16x70	2
16	PDK-000154	SPRING WASHER 16.2	4
17	PDK-000029	ROUND WASHER 17	4
18	NKR-000072	HEX NUT M16	2
19	ZSP-000038	BEARING SET ASSY	1
20	ZDR-0597-02-06-00-0	CONTACT CAM ASSY	1
21	WPS-000093	PARALLEL KEY 16x10x60	1
22	KRD-0597-02-05-00-0	CONNECTING ROD ASSY	2



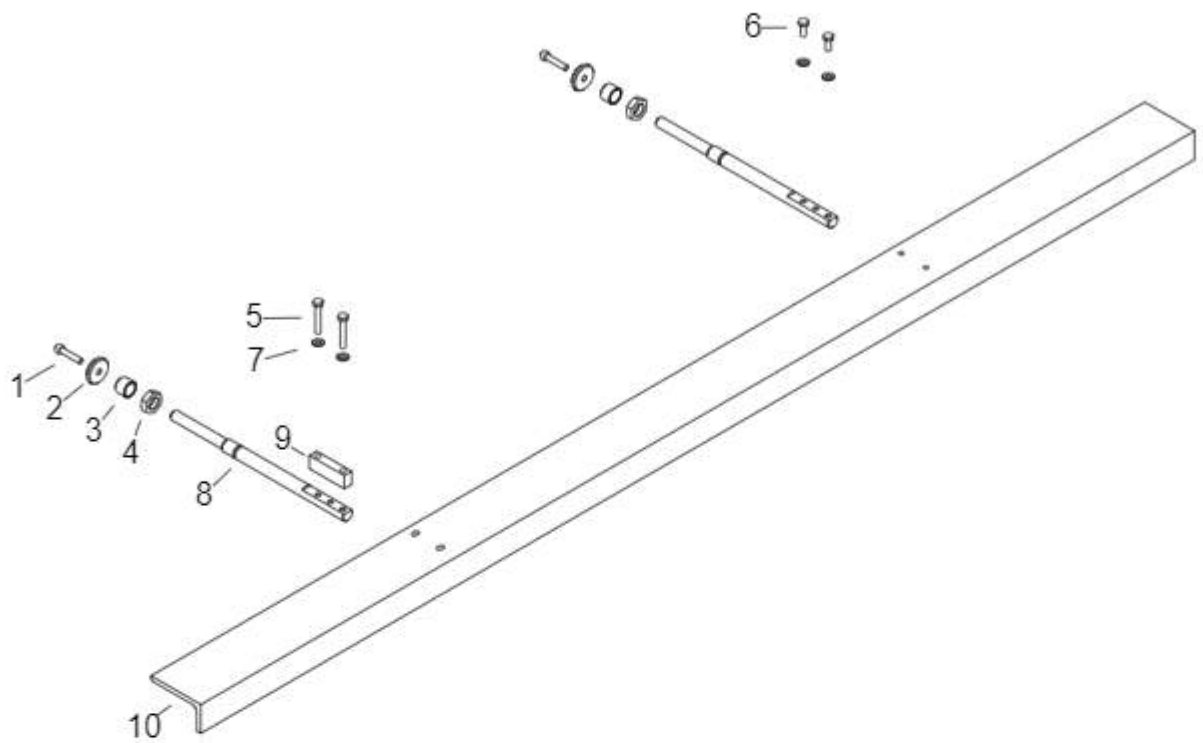
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WKR-000155	CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREW M5x10	16
2	WKL-0597-04-03-00-0	SLIDE INSERT	8
3	SRB-000387	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M12x70	2
4	NKR-000090	HEX NUT M12	2
5	PRS-000017	EXTERNAL RETAINING RING 25z	4
6	SWR-0597-04-02-00-0	PIVOT PIN	2
7	NOZ-0598-03-02-00-0	KNIFE 49x12	1
8	SRB-000197	HEX SOCKET LOW HEAD SCREW M10x20	21
9	WKR-000353	HEX SOCKET SET SCREW WITH CUP POINT M8x10	4
10	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
11	SRB-000081	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x14	3
12	KOL-0636-04-09-00-0	GEAR 2	1
13	PDK-000018	ROUND WASHER 5.3	1
14	PDK-000044	SPRING WASHER 5.1	1
15	SRB-000089	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M5x30	1
16	ZSP-0636-04-08-00-0	TENSIONER ASSY	1
17	NKR-000151	T-NUT M12x14	1
18	DYS-0636-04-08-02-0	TENSIONER SPACER	1
19	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
20	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
21	RLK-0636-04-08-01-0	TENSIONER ROLLER	1
22	SRB-000248	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M12x50	1
23	MTR-0636-04-10-00-0	MOTOR ASSY	1



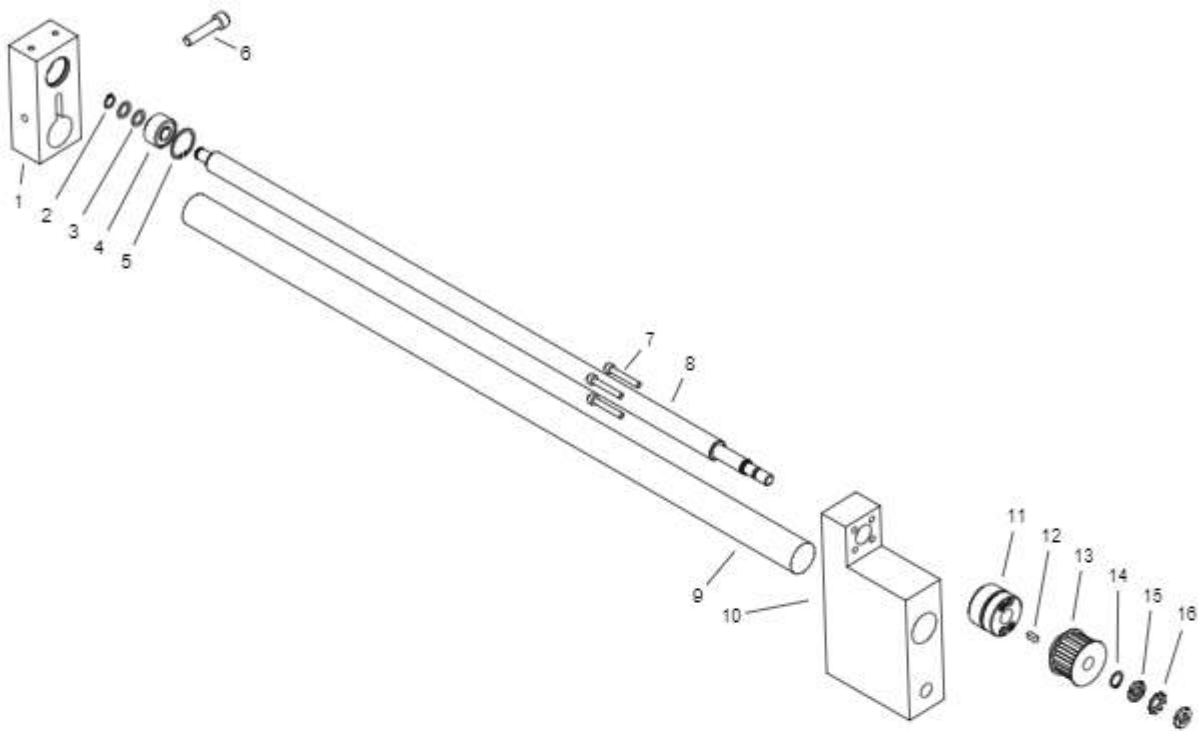
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	PRC-000039	EMERGENCY SWITCH	1
2	SZF-0636-19-01-01-0	CONTROL BOX	1
3	RMK-000010	FRAME 30x50	3
4	PRC-000037	START BUTTON	1
5	PRC-000038	STOP BUTTON	1
6	PNK-000065	SWITCH	1
7	OSL-000255	CLAMP COVER	1
8	RZL-000014	3-GEAR DISCONNECTOR 25A	1
9	NKR-000163	GLAND NUT PG16	3
10	DLW-000053	CABLE GLAND PG16	3
11	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	1
12	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
13	NKR-000040	STRAIN RELIEF NUT	5
14	DLW-000002	CABLE GLAND PG11	5



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WLC-000018	EMERGENCY SWITCH	1
2	RRA-000131	PIPE L=660 MM	1
3	WAZ-000013	WIRE COVER	1
4	ZLC-000248	WIRE COVER COUPLING	1
5	WLC-000049	FOOT SWITCH	1
6	PLY-000403	SINGLE FOOT SWITCH PLATE	1

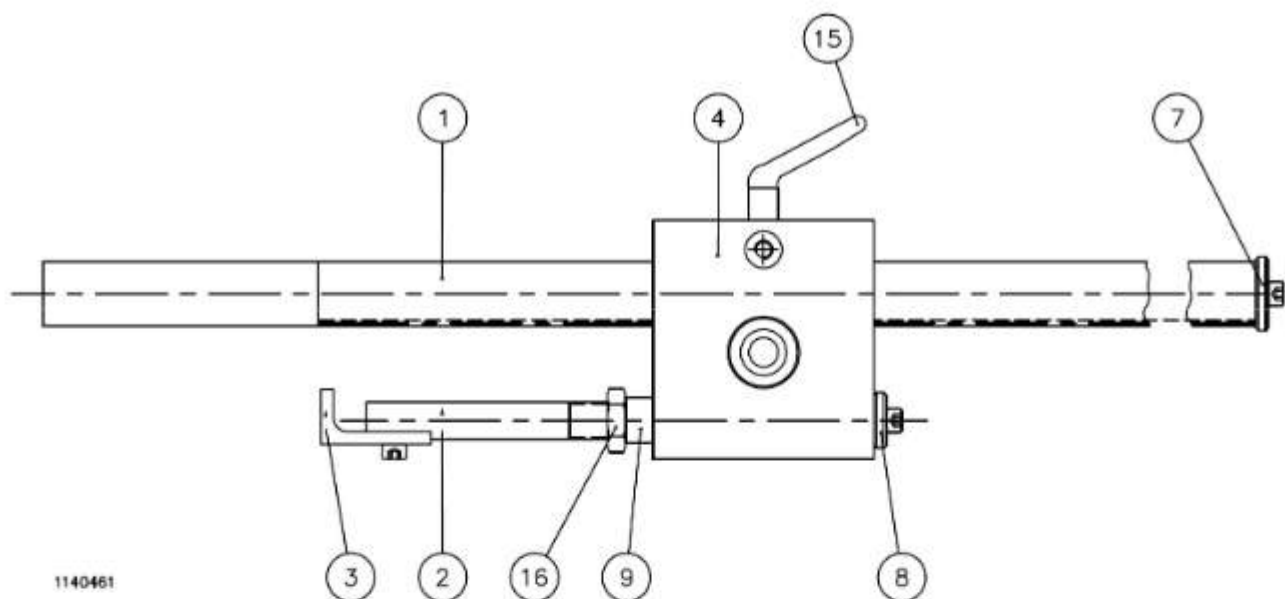


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	SRB-000158	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M8x40	2
2	PDK-0328-06-07-00-0	WASHER	2
3	TLJ-0328-06-04-00-0	SLEEVE	2
4	NKR-000091	LOW HEX NUT M20x1.5	2
5	SRB-000223	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x50	2
6	SRB-000222	FULL THREAD HEX HEAD SCREW M8x20	2
7	PDK-000022	ROUND WASHER 8.4	4
8	WSP-0598-15-04-00-0	SUPPORT	1
9	DYS-0637-32-01-00-0	SPACER	1
10	SZC-0637-15-03-00-0	CONTACT JAW	1

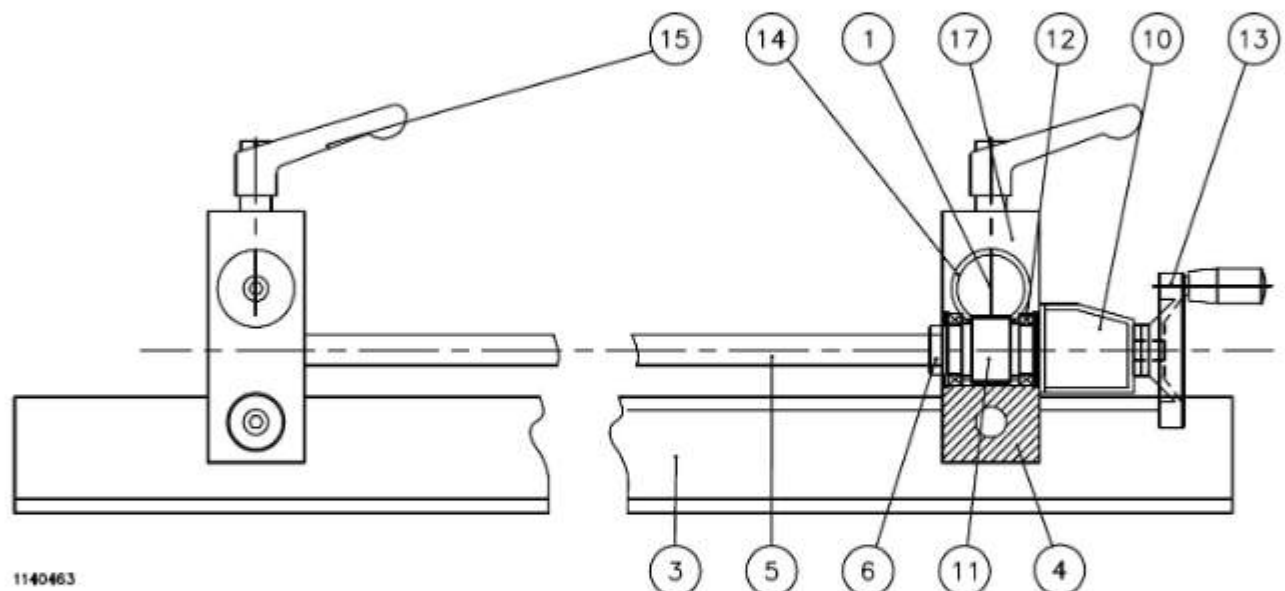


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	Q-TY
1	WSP-0636-31-06-00-0	BEARING HOLDER	1
2	PRS-000003	EXTERNAL RETAINING RING 12z	1
3	PDK-000164	SPACER WASHER 12x18x1	2
4	LOZ-000091	DOUBLE-ROW ANGULAR BALL BEARING 12x32x15.9	1
5	PRS-000022	INTERNAL RETAINING RING 32w	1
6	SRB-000215	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M10x45	1
7	SRB-000125	HEX SOCKET HEAD CAP SCREW M6x40	4
8	SRB-0636-31-04-00-0	SCREW	1
9	PRW-0636-31-02-00-0	GUIDE	1
10	KRP-0636-31-01-00-0	BODY	1
11	NKR-0636-31-03-00-0	NUT ASSY	1
12	WPS-000010	PARALLEL KEY 5x5x14	1
13	KOL-0636-31-05-00-0	GEAR 1	1
14	PRS-000005	EXTERNAL RETAINING RING 15z	1
15	NKR-000135	BEARING NUT KM-1 M12x1	2
16	PDK-000179	BEARING TOOTHED WASHER MB-1	1

9.1 Reservedelstegning pladeanslag



1140461

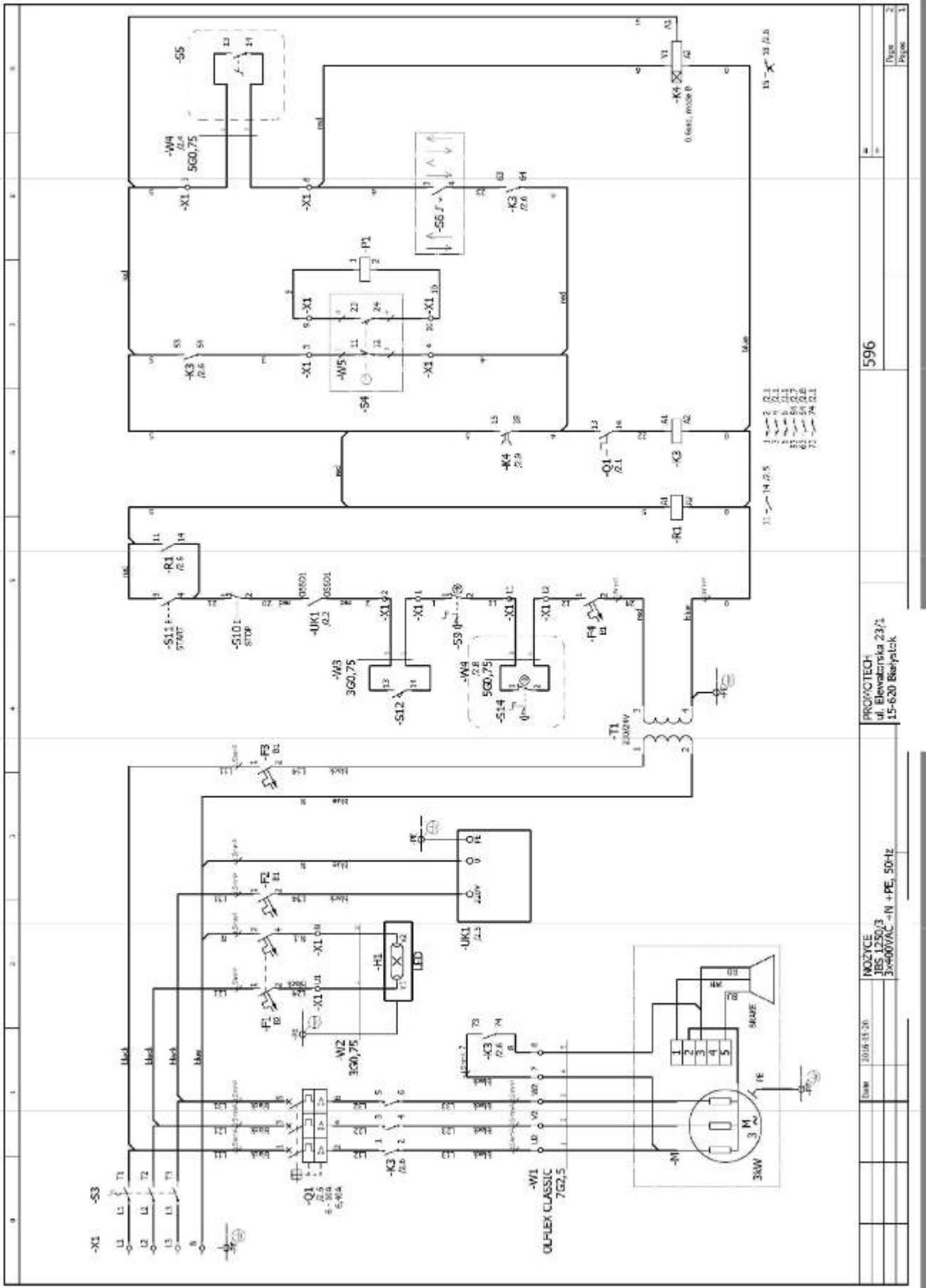


1140463

Stykliste pladeanslag

Nr.	Benævnelse	Bestillingsnr.	SC 1250-30S	SC 1250-40S	SC 2000-20S	SC 2000-30S
1	Tandstang	42E33001				
2	Bærearml anslagsskinne	43A31065			43A33010	
3	Anslagsskinne	46B31065			46B33003	
4	Styreklods	43D33001				
5	Drivaksel	47A31065			47A33065	
6	Stopring	41C31001				
7	Stopskive	41C31002				
8	Spændeskive	41C31002				
9	Afstandsbøsning	49A31065				
10	Tæller	DA0902-10				
11	Tandhjul	42E33002				
12	Leje	6805zz				
13	Håndhjul	SHH125			SHH175	
14	Olie bronzebøsning	354125				
15	Kipgreb	KPT651050				
16	Justeringsmøtrik	M20 x 1,5				

10.0 Eldiagram



NOZYCE	1BS 1250/3	596	2
Długość	3x400VAC -N +PE, 50-Hz		1
PROJEKTANT	M. Elwanowska 23/4		
TYTUŁ	15-620 Bierpieck		
DATA	2016.05.26		

11.0 Garanti

Hvis denne **SC maskinsaks** inden 2 år fra købsdato bliver defekt p.g.a. mangelfulde materialer eller forarbejdning, garanterer vi reparation eller erstatning af sådanne varer forudsat at:

- 1 Produktet returneres komplet til en af vore serviceafdelinger eller officielle serviceagenter.
- 2 Produktet ikke er blevet anvendt forkert eller mishandlet.
- 3 Der ikke er forsøgt reparationsarbejde af andre personer end vort eget servicepersonale eller personale hos vore officielle serviceagenter.
- 4 Fakturakopi vedlægges, når maskinen sendes til reparation.
- 5 Slidedele indgår ikke under garantien.